

**SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA**  
**Inšpektorát životného prostredia Žilina**  
**Legionárska 5, 012 05 Žilina**

Číslo: 5220/770700104/1222-Ma

Žilina 22.12.2006



**R O Z H O D N U T I E**

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), podľa § 8 ods.2 písm. a) bod 1. a 7., § 8 ods. 2 písm. b) bod 2. a 3., § 8 ods. 2 písm. c) bod 10., § 8 ods. 2 písm. h) bod 1., § 8 ods.3, v súlade s § 17 ods. 1, zákona o IPKZ a v súlade s 88a zák. č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku v znení neskorších predpisov, na základe konania vykonaného podľa zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní, **vydáva**

**i n t e g r o v a n é   p o v o l e n i e ,**

ktorým

**a)**

**dodatočne povoľuje**

stavbu „**SO 300 – Lakovňa, SO 601.2 Čistiareň odpadových vôd, SO 643 Stanica odpadovej vody, KIA MOTORS SLOVAKIA, Závod na výrobu automobilov**“, podľa predloženej a schválenej projektovej dokumentácie, v rozsahu:

Predmetná dokumentácia na dodatočné povolenie stavby „SO 300 – Lakovňa, KIA MOTORS SLOVAKIA, Závod na výrobu automobilov“ rieši návrh prevádzky lakovne karosérii v areáli stavby „KIA MOTORS SLOVAKIA, Závod na výrobu automobilov“. Vo výrobnom objekte sa bude vykonávať povrchová úprava (lakovanie) karosérií automobilov. Kapacita výrobných zariadení lakovne je navrhnutá pre povrchovú úpravu 300 000 karosérií za rok. Hlavné činnosti budú: odmastenie a antikoročná úprava karosérie, kataforetické nanášanie antikoroznej ochrany, utesňovanie dutín a voskovanie, linka prímeru (základová vrstva), linka základného laku (1.vrstva), linky krycieho bezfarebného laku, výstupná kontrola, manipulácia s nalakovanými karosériami.

Technologické úseky lakovne sú členené a umiestnené tak, aby sa zabránilo nutnosti budovať podzemné komory a kanály. Stavebné konštrukcie sú navrhnuté ako objekt, v ktorom každá karoséria prejde všetkými technologickými procedúrami.

Zmena stavby „SO 300 – Lakovňa, KIA MOTORS SLOVAKIA, Závod na výrobu automobilov“ pred dokončením sa dotýka nasledovných stavebných objektov:

Členenie na prevádzkové súbory :

- PS 1 Chemické predúpravy - PT
- PS 2 Elektrická galvanizácia vrátane sušenia - ED
- PS 3 Utesňovanie vrátane sušenia - UBS
- PS 4 Primér vrátane sušenia - BC
- PS 5 Základný lak vrátane sušenia – CC1
- PS 6 Krycí lak vrátane sušenia – CC2
- PS 7 Kontroly a opravy
- Pomocné prevádzkové súbory
- PS 2 Núdzový zdroj
- PS 8 Skladovanie karosérií
- PS 9 Dopravníky a zdvíhadlá
- PS 10 Pomocné technológie
- PS 11 Trafostanica
- PS 13 Motorické rozvody
- PS 14 Meranie a regulácia
- PS 15 Riadiaci systém
- PS 16 Technologická vzduchotechnika
- PS 17 Vodné hospodárstvo vrátane pary
- PS 18 Stabilné hasiace zariadenia
- PS 19 Rozvody stlačeného vzduchu
- PS 20 Zariadenie odpadového hospodárstva
- PS 21 Sprinkléry

SO 601.2 Čistiareň odpadových vôd, SO 643 Stanica odpadovej vody:

Predmetná dokumentácia na dodatočné stavebné povolenie stavby „SO 601.2 Čistiareň odpadových vôd, SO 643 Stanica odpadovej vody, KIA MOTORS SLOVAKIA, Závod na výrobu automobilov“ rieši Čistiareň odpadových vôd (ďalej ako „ČOV“).

ČOV slúži na chemické čistenie priemyselných odpadových vôd (ďalej ako „OV“) z výrobného procesu KIA Motors a motorárne. Chemická ČOV je založená na fyzikálno-chemickom odstraňovaní jednotlivých polutantov procesom zrážania soľami  $\text{Fe}^{3+}$  a následnej separácii vzniknutého chemického kalu.

Na chemické čistenie sú uvedené OV z výrobného procesu v dvoch prúdoch.

- prúd OV č.1 (OV z lakovne, lisovne, zvarovne, montážnej haly, a ostatné – lakovňa MOBIS Slovakia, s.r.o.) je vedený do homogenizačnej nádrže WWT-M-T-01.
- prúd OV č.2 (OV z motorárne) je najskôr akumulovaný a predčistený vo vyrovnávajúcej nádrži WWT-M-T-04 a až potom je čerpaný do homogenizačnej nádrže (WWT-M-T-01) ku ostatným OV, z ktorými je ďalej čistený na požadované výstupné parametre.

Členenie na prevádzkové súbory :

ČOV: 643 Technológia ČOV

Stavba je umiestnená v pásme hygienickej ochrany (ďalej len „PHO“) vodného zdroja Teplička nad Váhom II.stupňa a v PHO vodného zdroja Gbeľany.

Stavebníkom stavby je : **KIA Motors Slovakia, s.r.o.,**  
sídlo : Mariánske námestie 30/5, 010 01 Žilina  
IČO : 35 876 832

**I.a. Podmienky dodatočného stavebného povolenia stavby „SO 300 – Lakovňa, SO 601.2 Čistiareň odpadových vôd, SO 643 Stanica odpadovej vody, KIA MOTORS SLOVAKIA, Závod na výrobu automobilov“.**

1. Stavebník : KIA Motors Slovakia, s.r.o., Mariánske námestie 30/5, 010 01 Žilina.
2. Miesto stavby : parcelné č. KN 1532/34, 1532/35, 1532/36, 1532/37, 1532/38, 1532/39, 1532/40, 1532/41, 1532/42, 1532/43, 1532/44, 1700/28, 1700/29, 1700/30, 1700/32, 1700/34, 1700/35, 1700/36, 1700/38, 1700/39, 1700/41, 1700/42, 1700/43, 1700/44, 1700/45, 1700/46, 1700/47, 1700/48, 1700/49, 1700/50, 1700/51, 1700/52, 1700/53, 1700/54, 1700/55, 1700/56, 1700/57, 1700/58, 1700/59, 1700/60, 1700/61, 1700/62, 1700/74, 1700/75, 3208/3 k.ú. Teplica nad Váhom.
3. Stavby zrealizovať:
  - podľa dokumentácie na stavbu „SO 300 – Lakovňa, KIA MOTORS SLOVAKIA, Závod na výrobu automobilov“, vypracovanej firmou Technoprojekt, a.s., Havlíčkovo nábřeží č.38, Ostrava, zodpovedný projektant Ing. Jaromír Šnupárek, pod archívnym číslom 462-30902 z apríla 2005,
  - podľa dokumentácie na stavbu „SO 601.2 Čistička odpadových vôd, SO 643 Čistiareň odpadovej vody“, vypracovanej firmou IDO Hutný projekt a.s., Gajova 4, 813 16 Bratislava I., zodpovedný projektant Ing. Jozef Pač, pod zákazkovým číslom 0.601.2+643-0-00 z augusta 2006,ktoré sú neoddeliteľnou súčasťou tohoto rozhodnutia ako príloha pre stavebníka.
4. V prípade, že sa stavba bude uskutočňovať odchyľne od schválenej projektovej dokumentácie, stavebník je povinný požiadať o zmenu stavby pred dokončením a predložiť upravenú projektovú dokumentáciu.
5. Investičné náklady stavby : 4 025 mil. Sk
6. Stavba bude dokončená : do 02/2007
7. Ku kolaudácii stavby predložiť doklad o vytýčení stavby fyzickou alebo právnickou osobou oprávnenou vykonávať geodetické a kartografické činnosti a autorizačné overenie vybraných geografických a kartografických činností autorizovaným geodétom a kartografom. Osadenie stavby musí byť v súlade s právoplatným územným rozhodnutím, vydaným Mestom Žilina, Spoločný obecný úrad na úseku územného konania a stavebného poriadku, pod č. 2004/C-11634-Aš zo dňa 2.9.2004 .
8. Stavba je realizovaná dodávateľsky. Zhotoviteľom stavby je firma TAKENAKA EUROPE GmbH, Havlíčkova 34, 817 02 Bratislava
9. Odborné vedenie stavby - stavbyvedúceho bude vykonávať vybraný pracovník dodávateľskej firmy, ktorý bude plniť povinnosti v zmysle stavebného zákona.
10. Stavebník zodpovedá počas realizácie stavby za škody, ktoré spôsobí stavebnou činnosťou na cudzích nehnuteľnostiach a stavbách.
11. Pred začatím stavby stavebník predloží inšpekcii podrobnejšiu dokumentáciu zdvíhacích zariadení na opätovné posúdenie Technickej inšpekcie.
12. Pri realizácii prác je potrebné dodržiavať predpisy týkajúce sa bezpečnosti práce a technických zariadení, najmä vyhlášku č. 374/1990 Zb. o bezpečnosti práce a technických zariadení pri stavebných prácach a dbať na ochranu zdravia osôb na stavenisku.

13. Zabezpečiť, aby pri realizácii stavby boli dodržiavane podmienky nariadenia vlády SR č. 510/2001 Z.z. o minimálnych bezpečnostných a zdravotných požiadavkách na stavenisko.
14. Stavebník musí na výstavbu použiť výrobky, ktoré majú také vlastnosti, aby po dobu predpokladanej existencie stavby, bola pri bežnej údržbe zaručená požadovaná mechanická pevnosť a stabilita, požiarne bezpečnosť, hygienické požiadavky, ochrana zdravia a životného prostredia, bezpečnosť pri užívaní, ochrana proti hluku a úspora energie.
15. Pri realizácii stavby dodržiavať ustanovenia zákona č. 50/1976 Zb., o všeobecných technických požiadavkách na uskutočňovanie stavieb, ustanovenia vyhlášky č. 532/2002 Z.z., ktorou sa ustanovujú podrobnosti o všeobecných technických požiadavkách na výstavbu a o všeobecných technických požiadavkách na stavby užívané osobami s obmedzenou schopnosťou pohybu a orientácie a ustanovenia STN, vzťahujúce sa na predmetnú stavbu
16. Doložiť doklad o odsúhlasení všetkých podzemných a nadzemných vedení pred začatím výstavby s ich správcami a ich vytýčenie ich na tvare miesta a pri realizácii stavebných objektov je nutné dodržať STN o križovaní a priestorovej úprave vedení technického vybavenie ako aj podmienky stanovené správcami inžinierskych sietí (SVS, SPP, SEZ, ST, ....).
17. Na stavbe musí byť k dispozícii dokumentácia (zhodná s dokumentáciou overenou inšpekciou v stavebnom konaní) a všetky doklady týkajúce sa uskutočňovanej stavby. Stavebník je povinný viesť stavebný denník.
18. Stavebník je povinný umožniť povereným orgánom vstup na stavbu za účelom vykonania štátneho stavebného dohľadu.
19. Stavebník je povinný predložiť toto rozhodnutie o povolení stavby k vyznačeniu právoplatnosti.
20. Stavebník písomne oznámi stavebnému úradu termíny kontrolných dní.
21. Stavebník je povinný zabezpečiť, aby počas realizácie stavby boli pri zaobchádzaní s nebezpečnými látkami dodržiavané podmienky Havarijného plánu pre obdobie výstavby KIA Motors Žilina, schváleného SIŽP, IŽP Žilina, IOV.
22. Stavebník je povinný zabezpečiť, aby počas realizácie stavby neboli v areáli staveniska (v území II.stupňa PHO vodného zdroja Teplička) skladované a dopĺňané prevádzkové kvapaliny (nafta, benzín, oleje) do vozidiel a nebola parkovaná, resp. odstavená nepoužívaná motorová technika, resp. vykonávaná jej údržba. Vozidlá musia denne prichádzať s doplnenými pohonnými hmotami a po ukončení prác zo staveniska odísť.
23. Pred výjazdom mechanizmov zo staveniska na verejné komunikácie zabezpečiť ich očistenie tak, aby nedochádzalo k ich znečisťovaniu mechanizmami.
24. Zabezpečiť, aby stavebné práce boli vykonávané len z pozemkov, ku ktorým má vlastnícky alebo iný vzťah.
25. Dodržať podmienky z vyjadrenia Severoslovenskej vodárenskej spoločnosti, a.s. OZ Žilina :
  - do návrhu havarijného plánu („Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vplyvu neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku v KIA MOTORS SLOVAKIA, Závod na výrobu automobilov“) zapracovať podmienky z vyjadrenia č. 9712/66.4-82/2006/Bš, zo dňa 26.11.2006,

- zabezpečiť kontinuálny monitoring podzemných vôd do 31.03.2007,
- do realizácie kontinuálneho monitoringu (to znamená do 31.03.2007) budú dodržané dohodnuté podmienky monitorovania podzemných vôd.

26. Dodržať podmienku z vyjadrenia Stredoslovenskej energetiky: - stavba bude napojená z vnútroareálových rozvodov za centrálnym meraním spotreby el. energie.
27. V realizačnej dokumentácii zabezpečiť splnenie požiadaviek bezpečnosti práce a technických zariadení (uvedené v Odbornom vyjadrení č.6266/2/2004 zo dňa 29.12.2004, v bodoch č.2.1-2.7.) k lakovni odstránením týchto nedostatkov :
- a) el. zariadenia v priestoroch s nebezpečenstvom výbuchu plynov a pár nie sú zaradené do skupiny z hľadiska miery ohrozenia – rozpor s § 9 ods. 1 písm. b/ bod 5 vyhl. MŽP SR č. 453/2000 Z.z.
  - b) z technickej správy projektu el. zariadenia nie je dostatočne zrejmý spôsob zaistenia bezpečnosti a ochrany zdravia - najmä ochrany pred statickou elektrinou v priestoroch s nebezpečenstvom výbuchu, použitie prúdových chráničov v miestnostiach s nebezpečenstvom požiaru, minimálne požiadavky na krytie a nevýbušne vyhotovenie el. zariadení - rozpor s § 9 ods. 1 písm. b/ bod 8 vyhl. MŽP SR č. 453/2000 Z.z.
  - c) z projektovej dokumentácie nie je možné zodpovedne posúdiť vhodnosť návrhu riešenia výťahových priestorov (platí to aj pre zakladače) - rozpor s § 9 ods. 1 písm. e/ vyhl. MŽP SR č. 453/2000 Z.z.. (k posúdeniu projektovej dokumentácie výťahu je potrebné doložiť rez výťahovou šachtou).
  - d) šírky hlavných a vedľajších schodišť (900mm) nevyhovujú (na schodišti pozícia PF-PE1, rad P1 a P2 chýbajú rozmery stupňov a šírka schodišť'a, šírka schodišť'a nie je uvedená ani na schodišti pozícia PF-PE1, rad P18-P19), počet stupňov na schodišti 18 + 6 x 180,5/250 (miestnosť č. 0.11) je nadmerný - rozpor s § 17 ods. 2 vyhl. SÚBP č. 59/1982 Zb. v znení neskorších predpisov a čl. 31 STN 73 4130:1987.
  - e) nedostatočne je riešený návrh konštrukcie :
    - požiarnych rebríkov s ochrannými košmi (pri prestupovaní osoby na vedľajšiu vetvu rebríka musí byť ochranný kôš na odpočívacej plošine prepojený zábradlím v súlade s čl. 47 obr. 13 STN 74 3282:1990 (vzdialenosť medzi upraveným terénom a začiatkom schodišť'a ochranného koša musí byť najmenej 2,1 m)
    - zábradlí na schodištiach (výška, výplň, kotvenie) a oceľových plošinách (kóta + 17,0 m)
      - rozpor s § 9 vyhl. MŽP SR č. 453/2000 Z.z., § 9, § 19 a 26 vyhl. SÚBP č. 59/1982 Zb. v znení neskorších predpisov v návaznosti na STN 74 3282:1990 a STN 74 3305:1989.
  - f) nie je navrhnutý sklon vnútorných rámp - rozpor s čl. 7.6 STN 73 5105:1995 (Vzájomné prepojenie medzi podlahou vo výrobnnej hale a vonkajším upraveným terénom musí byť riešené plynulé , rampu, nie schodíkom v mieste vstupných dverných otvorov (na fasáde) v zmysle § 16 ods. 3 vyhl. SÚBP č. 59/1982 Zb. v znení neskorších predpisov)
  - g) medzi hranou schodišť'ového stupňa a dverami (oceľová plošina, pozícia PA-PB, rad P10-P11) nie je ponechaná dostatočná vzdialenosť, chýbajú rozmery stupňov a nie je navrhnutá šírka schodišť' na obidve oceľové plošiny - rozpor s čl. 7.8.STN 73 5105:1995, čl. 30, STN 73 4130:1987.
28. V realizačnej dokumentácii zabezpečiť splnenie požiadaviek bezpečnosti práce a technických zariadení (uvedené v Odbornom vyjadrení č. 5398/2/2006 zo dňa 31.10.2004, v bodoch č.2.1-2.7.) k ČOV odstránením týchto nedostatkov :
- a) projekčne doriešiť rozmery schodišť'ových stupňov schodišť' pre prístup na plošiny nádrží (SO 601.2, SO 611), do priehlbne v miestnosti č. 006 (SO 601.2), výplň zábradlí na schodištiach, lávkach, plošinách, požiadavky na zabudované rebríky, v súlade s § 4 ods.1 zákona č. 124/2006 Z.z. v nadväznosti na § 14,17,19 a 26 vyhl. č. 59/1982

- Zb., v znení neskorších predpisov a STN 73 41 30:1987, STN 74 3305:1989 a STN 74 3282:1990,
- b) vyriešiť bezpečný prístup do objektu SO 611 v súlade s čl. 30 a 39 STN 73 4130:1987,
  - c) vyriešiť spôsob zaistenia BOZP v súlade s § 4 zákona č. 124/2006 Z.z. a § 9 vyhl. č. 453/2000 Z.z.,
  - d) do projektu doplniť vyhodnotenie neodstrániteľných nebezpečenstiev a ohrození vyplývajúcich z navrhovaných prevádzkových podmienok a návrh na ich elimináciu v súlade s § 4 zákona č. 124/2006 Z.z.,
  - e) do súhrnnej technickej správy na objekty SO 642, SO 620, SO 623 doplniť údaj o zaradení el. zariadenia do skupiny z hľadiska miery ohrozenia v súlade s § 9 ods. 1 písm. b) bod 5 vyhl. č. 453/2000 Z.z., v nadväznosti na § 3 a prílohu č. 1/III vyhl. č. 718/2002 Z.z.,
  - f) doplniť spôsob bezpečnostného vypínania zariadení v prípade požiaru, havárie alebo úrazu a zoznam zariadení, ktoré nesmú byť vypínané - v súlade s § 194 ods. 5 vyhl. č. 59/1982 Z.z. v znení neskorších predpisov, v nadväznosti na STN 33 23 10:1998 a čl. 2.2 STN 33 2130:1987 a čl. 10.7.2 STN EN 60 204-1 (33 2200):2001 (: SO 642, SO 620, SO 623),
  - g) podpísať protokol o určení prostredia v súlade s čl. 2.2.3 STN 33 0300:1989 (SO 620, SO 611)
29. Stavebník musí požiadať Technickú inšpekciu o osvedčenie konštrukčnej dokumentácie vyhradených technických zariadení (lakovňa) plynových a zdvíhacích (či spĺňajú požiadavky § 5 ods.2 a ods. 3 vyhl. MPSVR SR č. 718/2002 Z.z.) v zmysle vyhlášky MPSVR SR č. 718/2002 Z.z. Dokumentáciu stavebník predloží na kolaudačnom konaní.
30. Stavebník musí pred uvedením do prevádzky (lakovňa) zabezpečiť vykonanie skúšky v zmysle § 11 vyhl. MPSVR SR č. 718/2002 Z.z., na vyhradenom technickom zariadení elektrickom.
31. Navrhované technologické zariadenie uvedené v dokumentácii (lakovňa) je možné uviesť do prevádzky podľa § 7 zákona NR SR č. 330/1996 Z.z. v znení neskorších predpisov, len po preukázaní zhody výrobkov so všeobecnou úrovňou bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci požadovanou predpismi.
32. Pred uvedením technologických zariadení do prevádzky (lakovňa) je potrebné požiadať Technickú inšpekciu o vydanie osvedčenia o splnení bezpečnostno-technických požiadaviek v užívateľských a prevádzkových podmienkach v zmysle § 7a ods.4 písm. e/ zákona NR SR č. 330/1996 Z.z., v znení neskorších predpisov.
33. Technické zariadenia – brány na el. pohon a zakladače v lakovne (nakolko sú určenými výrobkami podľa nariadenia vlády SR č. 310/2004 Z.z.), musia pri uvedení na trh alebo do prevádzky spĺňať požiadavky citovaného predpisu.
34. Technické zariadenia – výtahy v lakovne (nakolko sú určenými výrobkami podľa nar. vlády SR č. 571/2001 Z.z. v znení neskorších predpisov), musia pri uvedení na trh alebo do prevádzky spĺňať požiadavky citovaného predpisu.
35. Stavebník je povinný zabezpečiť (podľa § 4ods. 1 a 4 nariadenia vlády č. 159/2001 Z.z., v znení nar. vlády SR č. 470/2003 Z.z.) na výrobkoch (lakovňa), ktorých zhoda bude posúdená podľa zák. č. 264/1999 Z.z. v znení neskorších predpisov, ale ktorých bezpečnosť závisí od podmienok ich inštalácie na mieste používania (brány na el. pohon, zakladače), po ich nainštalovaní na mieste, pred uvedením do prevádzky (pred ich prvým použitím), vykonanie kontroly ich správnej inštalácie a fungovania.

36. Stavebník je povinný termín a miesto kolaudácie písomne oznámiť miestne príslušnému inšpektorátu práce.
37. Stavebník musí požiadať Technickú inšpekciu o osvedčenie konštrukčnej dokumentácie ČOV vyhradených technických zariadení elektrických a plynových (či spĺňajú požiadavky § 5 ods.2 a ods. 3 vyhl. MPSVR SR č. 718/2002 Z.z. a § 14 ods.1 písm. d) zákona č. 124/2006 Z.z. o posúdení dokumentácie technických zariadení).
38. Stavebník musí pred uvedením do prevádzky ČOV zabezpečiť vykonanie prvej úradnej skúšky na vyhradenom technickom zariadení elektrickom, v zmysle § 11 vyhl. MPSVR SR č. 718/2002 Z.z. a § 14 ods.1 písm. d) zákona č. 124/2006 Z.z.
39. Stavebník je povinný zabezpečiť (podľa § 13 ods. 3 a 4 zákona č. 124/2006 Z.z. a § 5 nariadenia vlády SR č. 392/2006 Z.z. Z.z., v znení nar. vlády SR č. 470/2003 Z.z.), aby pracovné prostriedky (strojové zariadenia) uvedené v dokumentácii ČOV boli uvedené do prevádzky len ak zodpovedajú predpisom na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, po vykonaní kontroly po ich inštalovaní, pred ich prvým použitím, aby sa zabezpečila ich správna inštalácia a ich správne fungovanie.
40. Stavebník musí pred uvedením strojových zariadení do prevádzky ČOV, po ich nainštalovaní na mieste používania, požiadať oprávnenú právnickú osobu, ktorou je Technická inšpekcia, a.s., o vydanie odborného v zmysle § 14 ods.1 písm. d) zákona č. 124/2006 Z.z., na vyhradenom technickom zariadení elektrickom.
39. Technické zariadenia komory vonkajšieho vzduchu a teplovzdušné jednotky (ČOV) sú určenými výrobkami podľa nar. vlády SR č. 393/1999 Z.z. v znení neskorších predpisov. Pri uvedení na trh alebo do prevádzky ja potrebné splniť požiadavky tohto predpisu.
40. Technické zariadenia kladkostroj, zvislé posuvné vráta s motorovým pohonom (ČOV) sú určenými výrobkami podľa nar. vlády SR č. 310/2004 Z.z. v znení neskorších predpisov. Pri uvedení na trh alebo do prevádzky ja potrebné splniť požiadavky tohto predpisu.
41. Funkčné skúšky technologických zariadení sa môžu vykonávať iba vtedy, keď sú vykonané revízie príslušných rozvodov – elektrických prípojk, tlakové skúšky potrubí atď.
42. Najneskôr do podania návrhu na začatie kolaudačného konania predložiť KRHHZ v Žiline :
- schválenú, z požiarneho hľadiska posúdenú, dokumentáciu technologických zariadení lakovne, ktoré ako celok nepodliehajú posúdeniu zhody podľa osobitných predpisov v zmysle § 26 ods.1 písm. c) zákona č. 314/2001 Z. z., vypracovanú špecialistom požiarnej ochrany,
  - projektovú dokumentáciu stavby „Závod na výrobu automobilov KIA MOTORS SLOVAKIA – SO 003 LAKOVŇA“, kde budú zapracované pripomienky a požiadavky, ktoré vyplynuli z posúdenia dokumentácie technologických zariadení (napr. napr. poistné ventily zamedzujúce šírenie výbuchu a požiaru, výfukové konštrukcie, rozmiestnenie hydrantov a pod.).
43. Počas realizácie stavebných prác a užívania stavby dodržať ustanovenia zákona č. 364/2004 Z. z. o vodách a o zmene zákona SNR č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (vodný zákon), všeobecne platné právne predpisy ochrany vôd, a ustanovenia STN, vzťahujúce sa na zaobchádzanie s nebezpečnými látkami.
44. Na stavbách a zariadeniach určených na zaobchádzanie s nebezpečnými látkami, podľa vyhlášky MŽP SR č. 100/2005 Z.z., ktorou sa ustanovujú podrobnosti o zaobchádzaní s

nebezpečnými látkami, o náležitostiach havarijného plánu a o postupe pri riešení mimoriadneho zhoršenia vôd, vykonať skúšky nepriepustnosti skladovacích nádrží, havarijných záchytných nádrží a rozvodov. Výsledky skúšok tesnosti podľa príslušných STN a atesty predložiť na kolaudačnom konaní.

45. Požadované vlastnosti použitých izolácií havarijných nádrží a podláh v priestoroch, kde sa zaobchádza s nebezpečnými látkami (nepriepustnosť, chemická odolnosť), dokladovať na kolaudačnom konaní certifikátmi .

46. Stavebník po ukončení stavby požiada o povolenie na uvedenie stavby do dočasného užívania (do skúšobnej prevádzky).

47. K žiadosti o vydanie kolaudačného rozhodnutia predloží stavebník projekt skutočného vyhotovenia stavby, zoznam vydaných dokladov o predpísaných skúškach predložiť súpis prípadných nepodstatných zmien od dokumentácie overenej v stavebnom konaní a dokladovanie splnenia podmienok stavebného povolenia.

Lehota : ku kolaudácii prevádzky

48. Na základe vykonaných meraní počas skúšobnej prevádzky je stavebník povinný preukázať dodržanie stanovených emisných limitov pre všetky miesta vypúšťania zo zdroja znečisťovania ovzdušia predložením podkladov podľa vyhl. MŽP SR č. 408/2003 Z.z.

49. Pred podaním žiadosti o kolaudačné rozhodnutie zabezpečiť prípravu návrhu prevádzkovej evidencie (s uvedením, ktoré údaje a akým spôsobom sa budú evidovať) podľa vyhlášky MŽP SR č. 61/2004 Z.z. a predložiť orgánu štátnej správy ochrany ovzdušia (ObÚŽP Žilina a inšpekcia)

Lehota : ku kolaudácii prevádzky

50. Pred podaním žiadosti o kolaudačné rozhodnutie predložiť orgánu štátnej správy ochrany ovzdušia (ObÚŽP Žilina a inšpekciu) návrh postupu výpočtu množstva emisie podľa § 2 vyhl. MŽP SR č. 408/2003 Z.z. o monitorovaní emisií a kvality ovzdušia.

Lehota : do kolaudácie prevádzky

51. Vypracovať súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke predmetného zdroja znečisťovania ovzdušia vrátane opatrení na zmiernovanie priebehu a odstraňovanie dôsledkov havarijných stavov (ďalej len STPP TOO) a návrh predložiť na schválenie inšpekcii, ešte pred podaním žiadosti o kolaudačné rozhodnutie.

Lehota :do kolaudácie prevádzky

52. Na kolaudačnom konaní je stavebník povinný dokladovať atesty použitých výrobkov a materiálov (podľa zákona č. 30/68 Zb. o štátnom skúšobníctve a vyhlášky č. 246/95 Z.z. o certifikácii výrobkov), certifikát nepriepustnosti pre podlahy v prevádzkach so skladovaním a manipuláciou nebezpečných látok, doklad o odbornej spôsobilosti zhotoviteľa stavby (podľa zák. č. 237/2000 Z.z., ktorým sa mení a dopĺňa zákon č. 50/1976 Zb. (stavebný zákon ), doklady o výsledkoch predpísaných funkčných skúšok zariadení podľa platných STN, tesnosť kanalizačnej siete, tesnosti skladovacích nádrží, havarijných nádrží a potrubných rozvodov na nebezpečné látky, doklady o spôsobilosti prevádzkových zariadení na plynulú a bezpečnú prevádzku a projekt skutočného vyhotovenia stavby.

53. Na kolaudačnom konaní predložiť plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijný plán), odsúhlasený SeVaK, a.s. Žilina a schválený Slovenskou inšpekciou životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor inšpekcie ochrany vôd.



54. Na kolaudačnom konaní predložiť prevádzkové poriadky (plány údržby a opráv a plány kontrol) skladov a zariadení určených na zaobchádzanie s nebezpečnými látkami, vypracované podľa všeobecne záväzných právnych predpisov a schválené štatutárnym zástupcom prevádzkovateľa.
55. Na kolaudačnom konaní predložiť výsledky skúšok tesnosti kanalizačnej siete priemyselnej a splaškovej kanalizácie.
56. V žiadosti o povolenie skúšobnej prevádzky predložiť podklady na vydanie súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi (havarijný poriadok , prevádzkový poriadok, písomné dohody o zneškodnení nebezpečných odpadov,.....), ktoré budú vznikať pri prevádzke lakovne a požiadať o súhlas na nakladanie s nebezpečným odpadom
57. Na kolaudačnom konaní predložiť prevádzkové poriadky odlučovačov ropných látok schválené štatutárnym zástupcom prevádzkovateľa.
58. Na kolaudačnom konaní predložiť prevádzkové poriadky pre jednotlivé výrobné uzly
59. S odpadmi vzniknutými pri realizácii stavby (aj s prebytočnou zeminou) nakladať v súlade s platnou legislatívou v odpadovom hospodárstve, to zn. odpady zhodnotiť alebo uložiť na povolenú skládku podľa druhu odpadu.
60. Prevádzkovateľ zabezpečí zmluvy s osobami oprávnenými na nakladanie s odpadmi.
61. Stavebník na kolaudačnom konaní predloží písomnú dohodu o vypúšťaní predčistených odpadových vôd z lakovne a ČOV prevádzkovateľa KIA Motors Slovakia s.r.o. do verejnej kanalizácie uzavretú s prevádzkovateľom verejnej kanalizácie a čistiarne odpadových vôd v Dolnom Hričove (Severoslovenská vodárenská spoločnosť a.s. so sídlom v Žiline) v súlade so zákonom o verejných vodovodoch a kanalizáciách.
62. Stavebník na kolaudačnom konaní predloží písomnú dohodu o odbere vody pre prevádzku lakovne a ČOV prevádzkovateľa KIA Motors Slovakia s.r.o. uzavretú s prevádzkovateľom verejného vodovodu (Severoslovenská vodárenská spoločnosť a.s. so sídlom v Žiline) v súlade so zákonom o verejných vodovodoch a kanalizáciách.
63. Stavebník na kolaudačnom konaní predloží výsledky vstupného monitoringu podzemných vôd z monitorovacích vrtov primárneho a sekundárneho systému odsúhlaseného Severoslovenskou vodárenskou spoločnosťou, a.s.
64. Stavebník na kolaudačnom konaní predloží kópie dokladov (prevzatých od dodávateľa stavby) dokladujúcich zneškodnenie odpadov vzniknutých pri realizácii stavby v súlade s platnou legislatívou v odpadovom hospodárstve (to zn., odpady využiť alebo uložiť na povolenú skládku podľa druhu odpadu).

b)

**povoľuje**

vykonávanie činností v prevádzke

**„KIA MOTORS SLOVAKIA, Závod na výrobu automobilov -  
Lakovňa, Čistiareň odpadových vôd“**

**Povolenie sa vydáva pre prevádzkovateľa:**

obchodné meno: **KIA Motors Slovakia, s.r.o.,**

sídlo : Mariánske námestie 30/5, 010 01 Žilina

IČO : 35 876 832

**Súčasťou integrovaného povolenia je podľa § 8 ods. 2 zákona IPKZ :**

V oblasti ochrany ovzdušia :

- súhlas na vydanie rozhodnutí o povolení stavieb veľkých zdrojov znečisťovania ovzdušia, stredných zdrojov znečisťovania a malých zdrojov znečisťovania, podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 1. zákona o IPKZ,
- určenie všeobecných podmienok prevádzkovania, podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 7. zákona o IPKZ .

V oblasti povrchových vôd a podzemných vôd :

- povolenie uskutočniť vodnú stavbu podľa § 8 ods.2 písm. b) 2 zákona o IPKZ),
- súhlas na uskutočnenie stavieb alebo zariadení alebo na vykonávanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd, podľa § 8 ods. 2 písm. b) bod 3. zákona o IPKZ.

V oblasti odpadov :

- vyjadrenie k výstavbe týkajúcej sa odpadového hospodárstva - podľa § 8 ods. 2 písm. c) bod 10 zákona o IPKZ.

V oblasti ochrany prírody a krajiny :

- vyjadrenie k vydaniu stavebného konania stavby - podľa § 8 ods. 2 písm. h) bod 1. zákona o IPKZ.

Prevádzka je umiestnená na pozemkoch v katastrálnom území Teplička nad Váhom na parcelách parcelné číslo KN1532/34, 1532/35, 1532/36, 1532/37, 1532/38, 1532/39, 1532/40, 1532/41, 1532/42, 1532/43, 1532/44, 1700/28, 1700/29, 1700/30, 1700/32, 1700/34, 1700/74, 1700/75, 1700/35, 1700/36, 1700/38, 1700/39, 1700/41, 1700/42, 1700/43, 1700/44, 1700/45, 1700/46, 1700/47, 1700/48, 1700/49, 1700/50, 1700/51, 1700/52, 1700/53, 1700/54, 1700/55, 1700/56, 1700/57, 1700/58, 1700/59, 1700/60, 1700/61, 1700/62, 3208/3, na ktoré má investor s vlastníkmi pozemkov podpísané zmluvy o budúcej kúpnej zmluve.

K navrhovanej činnosti „Výstavba závodu na výrobu automobilov KIA MOTORS a HYUNDAI MOBIS“ vydalo MŽP SR dňa 30.8.2004 podľa zákona NR SR č.127/1994 Z.z o posudzovaní vplyvov na životné prostredie, záverečné stanovisko pod č. 2402/04-1.6.

Na stavbu „Závod na výrobu automobilov KIA MOTORS SLOVAKIA“, vydalo Mesto Žilina, Spoločný stavebný úrad Žilina na úseku územného konania a stavebného poriadku pod č. 2004/C-11634-Aš dňa 02.09.2004 územné rozhodnutie o umiestnení stavby na pozemkoch v katastrálnom území mesta Žilina a v katastrálnom území obcí Teplička n. Váhom, Nededza, Gbeľany, Mojš a Varín a jeho zmenu pod č. 2044/01499/Mal zo dňa 11.10.2004.

## **I. Údaje o prevádzke**

### **1. Zaradenie prevádzky podľa zákona o IPKZ**

a) Základná priemyselná činnosť podľa prílohy č. 1 k zákonu o IPKZ :

**6.7 Prevádzka na povrchovú úpravu látok, predmetov alebo výrobkov používajúcich organické rozpúšťadlá, najmä vykonávajúce apretáciu, potlač, pokovovanie, odmasťovanie, vodovzdornú úpravu, úpravu rozmerov, farbenie, čistenie alebo**

**impregnáciu so spotrebou organického rozpúšťadla väčšou ako 150 kg za hodinu alebo väčšou ako 200 t za rok**

**Kód NOSE-P : 107.01 – Použitie náterov (používanie rozpúšťadiel)**

- b) Ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v tom istom mieste, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia.
2. Prevádzka je v zmysle zákona č. 478/2002 Z. z. o ochrane ovzdušia a vyhlášky MŽP č. 706/2002 Z. z. v znení neskorších predpisov **veľkým zdrojom znečisťovania ovzdušia**.
- 6.1.1 Lakovanie v priemysle výroby automobilov a iné obdobné sériové (strojové) lakovanie kovov s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel viac ako 15 ton za rok – veľký zdroj znečisťovania ovzdušia
- Jeho súčasťou je :
- 1.1.2 Technologické celky obsahujúce stacionárne zariadenia na spaľovanie palív s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom od 0,3 do 50 MW- Procesné ohrevy (41,805 MW)
- 5.3.2 Čistiareň odpadových vôd s projektovanou kapacitou čistenia podľa ekvivalentných obyvateľov (EO) – centrálna čistiareň priemyselných podnikov -  $\geq 2\,000$  EO – ČOV KIA Motors (15 457 EO)
3. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa zákona č.223/2001 Z.z. o odpadoch a zmene a doplnení niektorých zákonov :
- nakladanie s odpadmi - zhromažďovanie odpadov vznikajúcich pri vlastnej činnosti v prevádzke
4. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa zákona č. 364/2004 Z.z. o vodách (ďalej len vodný zákon) :
- zaobchádzanie s nebezpečnými látkami podľa § 39 vodného zákona,
  - nakladanie s odpadovými vodami – predčistenie vôd z povrchového odtoku pred ich vypúšťaním do dažďovej kanalizácie, ktorá je zaústená do povrchových vôd.

## **B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke**

Prevádzka „**KIA MOTORS SLOVAKIA, Závod na výrobu automobilov – Lakovňa, Čistiareň odpadových vôd**“, je v tomto konaní posudzovaná ako nová prevádzka podľa § 2 ods. 6 zák. č. 245/2003 o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov.

### **Charakteristika prevádzky:**

Dátum začatia činnosti prevádzky : r. 2006

Predpoklad ukončenia činnosti : 2036

Umiestnenie prevádzky :

- kraj Žilinský, okres Žilina,
- lokalita prevádzky : k.ú. Teplička nad Váhom

Projektovaná kapacita prevádzky :

- lakovňa :

I. etapa - rok 2006, 360 ks automobilov/deň, 80 000 ks automobilov/rok

II. etapa - konečný stav, 1 200 ks automobilov /deň, 300 000 ks automobilov/rok

- čistiareň odpadových vôd :

- 468 050 m<sup>3</sup> vyčistenej vody za rok,
- 1 810 m<sup>3</sup>/deň – vody z lakovne, lisovne, zvarovne, montážnej haly,
- 40 m<sup>3</sup>/deň – vody z motorárne.

Prevádzková doba :

- lakovňa :
  - 20 pracovných hodín za deň, 250 pracovných dní za rok, 6000 pracovných hodín za rok,
- čistiareň odpadových vôd :
  - 24 pracovných hodín za deň, 253 pracovných dní za rok.

### Opis prevádzky

Členenie prevádzky :

SO 300 – Lakovňa :

- PS 1 Chemické predúpravy - PT
- PS 2 Elektrická galvanizácia vrátane sušenia - ED
- PS 3 Utesňovanie vrátane sušenia - UBS
- PS 4 Primér vrátane sušenia - BC
- PS 5 Základný lak vrátane sušenia – CC1
- PS 6 Krycí lak vrátane sušenia – CC2
- PS 7 Kontroly a opravy

Pomocné prevádzkové súbory

- PS 2 Núdzový zdroj
- PS 8 Skladovanie karosérií
- PS 9 Dopravníky a zdvíhadlá
- PS 10 Pomocné technológie
- PS 11 Trafostanica
- PS 13 Motorické rozvody
- PS 14 Meranie a regulácia
- PS 15 Riadiaci systém
- PS 16 Technologická vzduchotechnika
- PS 17 Vodné hospodárstvo vrátane pary
- PS 18 Stabilné hasiace zariadenia
- PS 19 Rozvody stlačeného vzduchu
- PS 20 Zariadenie odpadového hospodárstva
- PS 21 Sprinkléry

SO 601.2 Čistiareň odpadových vôd, SO 643 Stanica odpadovej vody:

ČOV: 643 Technológia ČOV

Vstupy do prevádzky:

- karosérie oceľové výrobky určené na povrchovú úpravu (300 000 ks/rok),
- voda : - priemyselná voda: 500 000 m<sup>3</sup>.rok<sup>-1</sup>; - demineralizovaná voda: 16 500 m<sup>3</sup>.rok<sup>-1</sup>; -  
požiarna voda; -teplá úžitková voda: 6 410 m<sup>3</sup>.rok<sup>-1</sup>,
- energie : - zemný plyn: 34 432 000 m<sup>3</sup>.rok<sup>-1</sup>;  
- nakupovaná elektrická energia: 112 158 MWh.rok<sup>-1</sup>.
- chemikálie :

Chemická predúprava :

- odmasťovanie: odmasťovač (čistiace látky na báze soli) + anorganická zásada NaOH +voda  
(spotreba bez vody -135t/rok),
- fosfátovanie: fosfátový roztok (330 t/rok) oplach: priemyselná voda.

Elektro galvanické základovanie :

- ochranná vrstva na povrchu kovu -organická živica na forme acetátu (1530 t/rok), pigment (390 t/rok).

Pretesňovanie :

- tmely , tesniace pasty (390 t/rok),
- tlmiaca vrstva - PVC náter (1560 t/rok).

Striekanie plniča :

- prímer – vodou riediteľné farby (780 t/rok),
- na báze N-metyl-2-pyrolidínu, parafínov, 2-dimetylaminoetanol-u, alkoholov, formaldehydmočovínovej živice

Striekanie vrchnej farby :

- základný lak – vodou riediteľný (870 t/rok)
- priesvitný lak – syntetika (630 t/rok), obsahuje : - ľahké aromatické uhl'ovodíky, -1,2,4-trimetylbenzén, - n-butanol, - vyššie aromatické uhl'ovodíky, 2-metoxi-1-metyletylacetát, - mesitylén, -1,2,3-trimetylbenzén, -alkylové estery, - reakčné produkty , -bis(1,2,2,6,6-pentametyl-4-piperidyl) sebakán, formaldehyd,
- tvrdidlo (150 t/rok), obsahuje -ľahké aromatické uhl'ovodíky, -alifatický polyizokyanát, - 1,2,4-trimetylbenzén, - n-butylacetát, - mesitylén, -1,2,3-trimetylbenzén, -3-izokyanatometyl-3,5,5-trimetylcyklo-he-xylizokyanát

Voskovanie :

- vosk (30t/rok),
- ľahké aromatické uhl'ovodíky, - toluén, - kerosén, - etanol, - destilačné zvyšky.

Čistenie a riedenie :

- riedidlo (645 t/rok),
- riedidlo obsahuje : - xylén, - etylbenzén, - ľahké aromatické uhl'ovodíky, - 1,2,4-trimetylbenzén, - white spirit, - mesitylén, - 1,2,3-trimetylbenzén, - n-propylbenzén.

Výstupy z prevádzky:

- nalakované karosérie - 300 000 ks/rok,
- 468 050 m<sup>3</sup> vyčistenej vody / rok (OV č.1 - 1810m<sup>3</sup>/deň; -OV č.2 - 40m<sup>3</sup>/deň )

Opis výroby :

Technologický postup :

- doprava zo zvarovne
- predúprava
- elektrogalvanické základovanie a sušenie
- kontrola základovania
- utesňovanie spár
- nanášanie tlmiacej vrstvy
- primér a sušenie
- kontrola priméru
- základný lak a medzisušenie
- krycí číry lak
- vypaľovanie oboch vrstiev vrchného laku
- kontrola, leštenie, opravy
- finálna kontrola
- doprava do montáže

Karoséria je po zvarení zavesená na skipový vozík pre dopravu dopravníkom po spojovacom moste do lakovne najskôr do linky chemických predúprav (odmasťovanie a fosfátovanie) a potom do linky elektrogalvanického základovania. Po vysušení v sušiacich peciach sa karoséria prevesí na druhý skip a prevezie na linku tmelenia, kde sa karoséria utesní. Uvoľnený skip sa vracia späť do zvarovne. Po utesnení je karoséria prenášaná do striekacej kabíny primárneho laku (robotizované automatické striekanie - nanášanie základného laku) a po predsušení do sušiacej pece. Potom sa nanáša vrchný lak a nalakovaná karoséria sa vysuší

v sušiacej peci vrchného laku. Pri finálnej kontrole sa kontroluje kvalita nalakovaných karosérií a podľa potreby sa vykonávajú prípadné opravy na repasných pracoviskách.

Súčasťou lakovne je aj príručný sklad náterových hmôt, sklad voskov a tmelov, dve miešarne farieb (jedna miešareň vodou riediteľných a jedna syntetických farieb) a stacionárne zariadenia na spaľovanie palín (technologické ohrevy) s celkovým projektovaným tepelným príkonom 76,537 MW.

#### Chemická predúprava :

Predúprava je prvým krokom v procese povrchovej úpravy. Tu sa odstraňujú všetky kontaminanty z procesu prípravy surovej karosérie a povrch karosérie sa pripravuje na náterové operácie. Odolnosť vrstvy farby proti korózii závisí na výsledku predúpravy. Systém predúpravy sa skladá zo sledu nádrží, v ktorých sa karosérie postupne ponára.

Jedná sa o tieto operácie: pranie, sprejovanie odmasťovacím prípravkom (tenzidy + hydroxid sodný), oplachovanie, máčanie vo fosfátovacom roztoku oplachovanie namáčaním a finálne oplachovanie deionizovanou vodou.

Zvarené karosérie sa pred povrchovými úpravami odmastia striekaním, ponorením do vane za pohybu skipu. Teplota čistiacej kvapaliny je 55°C. Doba odmasťovania sa rovná taktu pohybu karosérie v linke. Po odmasťovaní sa karoséria oplachuje čerstvou vodou, aby sa kompletne zbavila všetkých volne prilnutých znečisťujúcich látok a zvyškov čistiacej kvapaliny.

Po odmasťovaní nasleduje fosfátovanie. Účelom fosfátovania je vytvoriť, ochrannou vrstvou, (hrúbka cca 2µm) bariéru pred účinkom vlhkosti a prípadnej korózii a pripraviť povrch karosérie na elektrogalvanické základovanie. Čistiace prostriedky a fosfátovacie kúpele neobsahujú žiadne VOC. Odmasťovač môže obsahovať malé množstvo VOC.

Vo fáze fosfátovania sa karoséria najskôr ponorí do moriaceho roztoku, čo vedie k zmene pH v hraničnej vrstve medzi kovovým povrchom a roztokom úpravy. Koncentrácia fosfátu musí zostať konštantná, preto sa fosfátovací roztok recirkuluje. Fosfátovanie prebieha pri teplote 55°C.

V konečnej fáze sa karoséria opláchnie DEMI vodou. Vodivosť vody v systéme predúprav nesmie prekročiť hodnotu 50 mikro S/cm.

Celý systém predúprav je umiestnený v tunely. Odvod znečisteného vzduchu z tunelu je zabezpečený odsávacími ventilátormi. Technologické výduchy V01 až V03 sú vyvedené nad strechu výrobné haly lakovne. Odsávaný znečistený vzduch je nahradzovaný čistým vzduchom, ktorý je do tunelu vháňaný.

Pre dopravu karosérií vozidiel cez jednotlivé procesné nádrže sa používa dopravník RoDip.

Predupravované výrobky sa kontrolujú, prípadne nedokonale upravené časti a vady sa ručne opieskovávajú. Tuhé látky z tejto operácie budú filtrované textilným filtrom.

Kúpele budú pravidelne obnovované v premenlivých frekvenciách a podľa etáp. Predpokladaný objem kvapaliny v nádržiach je 549 m<sup>3</sup> a skladá sa:

- oplach 72 m<sup>3</sup>, - hrubé odmasťovanie 76 m<sup>3</sup>, -odmasťovanie 76 m<sup>3</sup>, -oplach striekaním 10 m<sup>3</sup>, - oplach ponorením 42 m<sup>3</sup>, - aktivácia 42 m<sup>3</sup>, - fosfátovanie 127 m<sup>3</sup>, -oplach striekaním 10 m<sup>3</sup>, - oplach ponorením 42 m<sup>3</sup>, - oplach striekaním 10 m<sup>3</sup>, - oplach ponorením 42 m<sup>3</sup>.

Kapacita : 1200 karosérií.deň<sup>-1</sup>, plocha povrchu budúceho vozidla bude najviac 106 m<sup>2</sup>, celkom plocha: max.127 200 m<sup>2</sup>.deň<sup>-1</sup>.

#### Elektrogalvanické základovanie (Kataforetická úprava):

Základovanie sa vykoná ponorením karosérie (má funkciu katódy) do vane s roztokom organickej živice na forme acetátu sa vplyvom elektrického prúdu v priebehu 3 minút vytvorí na povrchu kovu ochranná vrstva o hrúbke približne 25µm (cca 12 µm v dutinách).

Zostávajúci kyslý zvyšok smeruje k anóde a musí sa z nádrže odstrániť pomocou anolytického systému.

Po dosiahnutí potrebnej hrúbky karoséria prechádza zónami oplachu až nakoniec sa opláchnie DEMI vodou, vypaľuje pri 180° C a chladí v chladiacom tuneli na teplotu 40° C.

Odsávanie zo sušiacej pece elektroforetického nanášania je zavedené do zariadenia na termickú oxidáciu organických látok TAR. Pri teplote 750°C ± 10°C dochádza k termickému

rozkladu organických prchavých plynov. Spaliny z toho zariadenia pred výstupom do ovzdušia ohrievajú systémom tepelných výmenníkov vzduch, ktoré slúžia na sušenie nalakovaných karosérií v sušiacich tuneloch. Odpadový plyn vznikajúci v EC peci je vypúšťaný do ovzdušia výduchom V27. Znečisťujúce látky vznikajúce v elektrogalvanickom striekacom tuneli s odsávané ventilátorom do technologického výduchu V04.

Predpokladaný objem kvapaliny v nádržiach je  $514 \text{ m}^3$  a skladá sa:

- nádrž elektrogalvanizácie  $390 \text{ m}^3$ , -oplach striekaním  $10 \text{ m}^3$ , -oplach striekaním  $10 \text{ m}^3$ , - oplach ponorením  $42 \text{ m}^3$ , -oplach striekaním  $10 \text{ m}^3$ , -oplach ponorením  $42 \text{ m}^3$ , - oplach striekaním  $10 \text{ m}^3$ .

Kapacita :  $1200 \text{ karosérií.deň}^{-1}$ , plocha povrchu budúceho vozidla bude najviac  $106 \text{ m}^2$ , celkom plocha:  $\text{max.} 127\,200 \text{ m}^2.\text{deň}^{-1}$

#### Pretesňovanie (ďalej len „UBS“):

Škály, ktoré zostali po zváraní karosérií sa utesňujú PVC tmelom hrubým a jemným pretesnením. Súčasne sa vykonáva ochrana spodku karosérie proti mechanickému poškodeniu striekaním PVC v hrúbke 300 až 800 mikrónov v kabíne UBS.

Následné vytvrdzovanie tmela v peci UBS je sprevádzané vznikom VOC, preto sú odsávané plyny zavedené do oxidátora TAR. Po termickej oxidácii sú odsávané plyny vypúšťané do ovzdušia.

Odpadové plyny vznikajúce v priebehu utesňovania karosérií sú odvádzané od jednotlivých pracovísk sústavou odsávacích ventilátorov a do komunálneho ovzdušia sú vypúšťané nad strechou haly lakovne výduchmi V34 a V36. TZL, ktoré pri utesňovaní vznikajú sa čiastočne zachytávajú na podlahových tkaninových filtroch.

Vykonané úpravy spodku sa kontrolujú a prípadné trhliny sa opravujú.

Všetky predchádzajúce operácie povrchovej úpravy vyžadujú vysokú čistotu vzduchu, preto budú inštalované zariadenia na úpravu vzduchu (ASH) s trojstupňovou filtráciou prachových častíc a zabezpečovaním potrebnej teploty a vlhkosti.

Kapacita  $1200 \text{ karosérií.deň}^{-1}$ .

#### Striekanie plniča :

Nasledujúcou operáciou je striekanie základnej farby, vykonávané striekacími pištoľami pomocou robotov s účinnosťou nanášania 78 %. Striekanie základnej farby (plniča) sa bude vykonávať v striekacích kabínach vodou riediteľnými farbami. Prípadne nedokonale nanesené miesta sa opravujú ručným striekaním. Základný náter je vodou riediteľný a aplikuje sa kombináciou robota, turbo - rozprašovačom a ručným striekaním (hlavne na miestach nedostupných pre nanášanie automatmi).

Aby hrúbka aplikovanej farby spĺňala požiadavky na konečný povrch (vzhľad, lesk, farba apod.) a ochranu pred koróziou, sa farba aplikuje v 2 až 3 vrstvách. Prvý sa aplikuje elektrogalvanický základ, po ktorom nasleduje primér, ktorá predovšetkým zisťuje rovnomerný a celistvý povrch. Po nastriekaní základnej vrstvy sa farba musí nechať vysušiť, aby nedochádzalo k vzniku povrchových väd. Farba sa predsuší v osobitnej kabíne, medzisušiarňi pri teplote karosérie (tzn. cca  $60 - 80^\circ\text{C}$ ). V medzisušiarňi dochádza k odparovaniu cca 75% VOC z laku. Z medzisušiarne karoséria postupuje na vypaľovanie vo sušiackej peci pri teplote  $150^\circ\text{C}$ .

Zo sušiackej pece sa odpadové plyny s obsahom organických látok odvádzajú do zariadenia TAR a po termickej oxidácii sú vyvedené nad strechu lakovne do komunálneho ovzdušia výduchom V41.

Teplota karosérie nesmie byť príliš vysoká ani príliš nízka, aby bol zistený adekvátny vzhľad ďalšej vrstvy. Preto po zvýšení teploty vnútornej vrstvy nasleduje špeciálne chladenie v chladiacej zóne. Aby sa zabránilo vstupu prachu so kabíny a tým znehodnoteniu striekaného povrchu, je striekacia kabína mierne pretlaková. Dlážka je tvorená sústavou vyberateľných roštov, ktoré je podľa potreby možné vytiahnuť a vyčistiť od zvyškov farieb. Kryt kabíny je tvorený samonosným systémom s glazúrovaným povrchom. Prestreky farby sa od odpadového

vzduchu oddeľujú a zachytávajú v recirkulačnej vode – tzv. práčke. Vzduch s čiastočkami farby sa intenzívne premieša s vodou práčky, ktoré sa dosiahne jemným rozprášením vody a odpadového vzduchu vo Venturiho tryske. Diferenciálny tlak trysky musí byť medzi 900 – 1050 Pa. Odpadový vzduch očistený od prestrekov farieb sa odvádza cez filtre, ktoré sú zabudované do interného odsávacieho potrubia kabín.

Vadné výrobky a poškodené miesta sa opravujú v osobitnej kabíne a pre nasledujúcu operáciu sa povrch účinne odprašuje.

Kapacita 1200 karosérií.deň<sup>-1</sup>.

#### Striekanie vrchnej farby

Vrchný náter karosériových dielov sa vykonáva dvojstupňovým nanášaním základného a číreho laku v osobitných nanášacích kabínach a sušením v dvoch sušiarňach. Vrchný rozpúšťadlový náter sa aplikuje podobne ako základný náter. Malé trhliny na neupravenom povrchu sa odstraňujú opieskovaním s pripojeným čistením transportným vzdušným textilným filtrom. Karosérie budú uložené na prepravkách (skipoch) a prejdú danými operáciami v automatickom cykle.

Odpadové plyny s najväčším obsahom organických látok z kabíny na nanášanie vrchného laku a vypaľovacej pece sú zavedené do zariadenia na termickú oxidáciu organických látok – TAR a po termickej oxidácii sú vyvedené nad strechu lakovne do komunálneho ovzdušia výduchom V47 (prvý stupeň) a V51 (druhý stupeň). Dutiny v podlahe, vekách a dverách sa vyplňajú voskom v osobitnej kabíne. Nalakované karosérie sa sušia v sušiarňach vrchného laku pri teplote 140 °C.

Kapacita 1200 karosérií.deň<sup>-1</sup>.

#### Vypaľovacie a sušiacie pece :

Pece sú určené na tvrdenie vrstiev a sušenie (vypaľovanie) mokrých povrchov. Aby bol zaistený hladký tok procesu aplikácie laku, musia sa použité laky vysušiť (vypáliť) a schlaadiť. Až lak uschne a zatvrdne, vyparí sa z neho riedidlo a produkty, ktoré spôsobujú pórovitosť. Na povrchu zostáva iba pigmenty a pojivá, ktoré sa vplyvom zvýšenej teploty začnú spájať a vytvárať rovnomerne hladký povrch odolný voči vonkajším vplyvom. V priebehu procesu vytvrdzovania narastá koncentrácia organických látok vo vzduchu. Plyn znečistený týmito látkami sa konštantnou rýchlosťou odvádza ventilátorom zo stredu pece a potrubím sa vedie do tepelného oxidačného zariadenia (TAR), kde sa spaľuje. Objem odsávaného odpadového plynu v sušiacom tuneli sa nahrádza ekvivalentným objemom čerstvého vzduchu, ktorý sa privádza cez vzduchové uzávery.

Pece a chladiace zóny sa používajú pre tento účel za systémom elektrogalvanizácie, systémom tesnenia (nanášanie tlmiacej vrstvy - USB), po aplikácii základu, farby, vrchného laku a po vodnej práčke. V peciach cirkuluje vzduch, ktorý sa ventilátorom odvádza zo zóny pece a zahrieva sa v plášťovom a potrubnom výmenníku tepla na požadovanú teplotu. Potom sa vracia späť do zóny pece. Vzduch sa zahrieva plynom čisteným v tepelnom oxidačnom zariadení (TAR) alebo nepriamo tepelnými plynovými výmenníkmi.

#### Sušiareň :

Sušič karosérií sa člení na vstupnú komoru, do ktorej je vháňaný horúci vzduch, na výhrevné pásmo, udržiavacie pásmo s cirkulujúcim vzduchom, dve výhrevné pásma a dve udržiavacie pásma s cirkulujúcim vzduchom. Ďalej obsahuje výtokovú komoru s vháňaním čerstvého horúceho vzduchu. Na konci je chladiace pásmo.

Ohrev cirkulujúceho vzduchu pre výhrevné a udržiavacie pásma prebieha v jednotke cirkulujúceho vzduchu, ktorá je priradená k príslušnému pásmu. Dosahuje sa tak prostredníctvom tepelných výmenníkov nepriamy prenos tepla s čistými plynmi prichádzajúcimi z termického zariadenia TAR.

Sušič sa prevádzkuje v oblasti výhrevného pásma 1 s teplotou cca 30°C, v udržiavacom pásme s teplotou cca 80°C a v oblasti výhrevného pásma 2, 3 a v udržiavacom pásme 1, 2 s teplotou 175°C.



Na sušič nadväzuje chladiace pásmo. Jeho úlohou je ochladzovať karosérie tak, aby mohlo prebiehať ich ďalšie spracovávanie. Zároveň sa má zabrániť, aby teplo sálajúce z karosérií zaťažovalo miesto postavenia.

#### Finálna kontrola a repas :

Na linkách bodových opráv sa opravujú malé nedostatky laku u tých karosérií, kde boli zistené chyby laku. Poškodený lak na lakovaných karosériách je opravený opravnými farbami. Pri opravách sa poškodenia karosérií musia komplexne ošetriť, t. j. vybrúsiť, nastriekať a vysušiť. Na opravu laku sa používajú farby riediteľné organickými rozpúšťadlami. Opravené plochy sú vysušené pomocou infražiariča. Mobilné infračervené bodové ohrievače typu IR sa používajú na sušenie menej prístupných miest karosérií. Na opravených karosériách sa nadväzne znovu posudzuje a kontroluje kvalita povrchu karosérií.

#### Vysokotlakové čistenie skipových vozíkov :

Používa sa na manuálne odstránenie farieb zo skipových vozíkov.

Skipové vozíky sa manuálne vedú k čistiacemu zariadeniu cez rampu napojenou na dopravník skipových vozíkov alebo z troleje.

Vo vnútri čistiaceho zariadenia obsluha odstraňuje farbu zo skipov vysokotlakovou vodnou pištoľou. Po dokončení procesu odstraňovania náterov budú skipy manuálne vyložené z čistiaceho zariadenia, ktoré je inštalované na úrovni podlahy v lakovne. Miesto, kde sa odstraňuje náter, je pokryté podlahovým roštom. Dole pod roštom je odkvapový žľab, ktorý odvádza odpadovú vodu do filtračnej nádoby.

Vo filtračnej nádobe sa oddeľujú zvyšky farieb. Filtračnú nádobu je možné vyzdvihnúť manuálnym žeriavom. Čerpadlo odpadovej vody je nainštalované pre odčerpávanie vody do výrobného zariadenia. Okolo priestoru, kde sa odstraňuje farba a v priestoroch zásobovania, je nainštalovaný kryt s ventilátorom.

Vysokotlakové čistenie roštov: Používa sa pre manuálne čistenie roštov. Čistiace zariadenie tvorí dva čističe povrchu typu „Aquablast“.

#### Výroba demineralizovanej vody (DI):

Demineralizovaná voda sa používa k oplachom karosérií.

Zariadenie na DI vodu tvorí 2 kation/anión výmenníkové stĺpce (jeden v prevádzke / jeden v regenerácii alebo zálohový) a 1 výmenník slabých kyslých iónov a regeneračný systém kationov/aniónov. Požadovaný výkon je 3,3 m<sup>3</sup>/h. Regenerácia zariadenia na DI vodu sa spúšťa a prevádzkuje automaticky. Regenerácia výmenníkov kationov a aniónov sa spustí, keď vodivosť stúpne nad limit za výmenníkom základných aniónov.

Pre tento výmenník iónov pôsobí živica ako pevný základ. Regenerácia sa prevádza aj manuálne, pokiaľ je to potrebné, po určitej dobe prevádzky.

#### Záložný zdroj

Pre prípad výpadku elektrickej energie sú pre vybrané prevádzky k dispozícii záložný zdroj – dieselaagregát a výkonom 1500 kW (tepelný príkon je 1700kW), vrátane príslušenstva a jeho pripojenia do napájacej sústavy el. energie vybraných spotrebičov lakovne - pohony miešania farieb, linka katoforézy a havarijná vzduchotechnika. Súčasťou dieselaagregátu je palivová nádrž (1000 l) umiestnená v ráme, štartovacia batéria 24Vss a výfukové potrubie. Prevádzka dieselaagregátu je len občasná, podľa potreby. Spúšťaný bude aj kvôli pravidelným kontrolám. Spaliny z dieselaagregátu sú odvádzané potrubím s priemerom 300 mm do komunálneho ovzdušia. Spalinovod je uložený v kryte fasády budovy.

#### Nakladanie s vodami

Areál závodu, vrátane lakovne bude odkanalizovaný delenou kanalizáciou: splaškovou a dažďovou.

Splaškové odpadové vody vznikajúce z jednotlivých sociálnych zariadení v prevádzke lakovne sú odvádzané spolu s priemyselnými odpadovými vodami spoločnou kanalizáciou do verejnej kanalizácie. Verejnou kanalizáciou sú vody odvádzané do mestskej ČOV v Dolnom Hričove a po vyčistení s ostatnými vodami sú vypúšťané do recipienta Váh.

Priemyslové odpadové vody z technologických prevádzok budú zvedené do kalových prečerpávacích nádrží a ďalej budú odvádzané kanalizáciou do verejnej ČOV v Dolnom Hričove, kde bude prebiehať čistenie.

Priemyselné odpadové vody produkujú najmä tieto prevádzky : opravy mimo linku, vlhké brúsenie, voskovacia kabína, stieranie laku, striekacia kabína prímeru, ďalšie striekacie kabíny, elektrolytické galvanické pokovovanie, fosfátovanie, odmasťovanie ponorením. Celková max. denná produkcia odpadovej vody bude 1500 m<sup>3</sup>.

Do verejnej ČOV priteká nasledujúce plynulé a nárazové množstvo priemyslových odpadových vôd z týchto prevádzok:

- proces predúpravy, oplachovanie 864 m<sup>3</sup>/deň + 200 m<sup>3</sup>/týždeň
- proces galvanického pokovovania 288 m<sup>3</sup>/deň + 54 m<sup>3</sup>/týždeň
- čistenie odpadovej vody z procesu odmasťovania 181 m<sup>3</sup>/týždeň
- čistenie odpadovej vody z procesu fosfátovania 40,8 m<sup>3</sup>/deň + 59 m<sup>3</sup>/týždeň + 475 m<sup>3</sup>/6 mesiacov

Táto produkcia odpadových vôd je napojená podzemným vedením tlakovej kanalizácie do verejnej čistiarny odpadových vôd k záverečnému čisteniu. Špeciálnym vodným kalom s mikroskopickými kvapkami farieb, lakov a riedidiel je vodní clona striekacích kabín lakovne. Priamo súčasťou kabín je lapač kalov s filtrom pre odlúčenie kalových častí, ktoré sú potom likvidované ako pevné nebezpečné odpady.

Priemyselné odpadové vody z jednotlivých technologických stupňov prevádzky lakovne, v celkovom množstve 375 000 m<sup>3</sup>/rok (1,25 m<sup>3</sup> na vyprodukovanú karosériu) budú spoločne z odpadovými vodami z ostatných prevádzok KIA Motors zaústené do verejnej kanalizácie. Odpadové vody budú následne odvádzané kanalizáciou do mestskej čistiarny odpadových vôd Dolný Hričov v správe SVS a.s. Žilina, ktorá je vzdialená od areálu 12 km.

Dažďové vody zo strechy lakovne a parkoviska vedľa lakovne budú odvádzané do odlučovača ropných látok. Prečistené dažďové vody budú následne odvádzané dažďovou kanalizáciou do potoka Kotrčiná (pravostranný prítok Váhu).

Technológia použitá na prečistenie dažďových vôd zo striech a priľahlých plôch je založená na gravitačnom odlúčení ropných látok v kalovej nádrži a následnom dočistení vôd cez koalescenčný filter – účinnosť 99,5%.

#### Ovzdušie :

Podľa Vyhlášky MŽP SR č. 706/2002 Z.z. a v zmysle neskorších zmien, vyhláška č. 410/2003 Z.z., je lakovňa kategorizovaná ako nový veľký zdroj znečisťovania ovzdušia nasledovne:

##### 6. Ostatný priemysel a zariadenia

##### 6.1 Lakovne v priemysle výroby automobilov a iné obdobné sériové (strojové)

lakovanie kovov s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel viac ako 15 ton za rok

##### 6.1.1 Veľký zdroj znečisťovania ovzdušia

súčasťou ktorého je stredný zdroj :

Náhradný zdroj energie – dieselagregát je zdroj na báze vznetrového motora s príkonom 1,7 MW. Podľa vyhláška č. SR č. 706/2002 Z.z. a v zmysle neskorších zmien, vyhláška č. 410/2003 Z.z., je záložný zdroj kategorizovaná ako nový stredný zdroj znečisťovania ovzdušia nasledovne:

##### 1. Palivovo-energetický priemysel

1.6 Stacionárne piestové spaľovacie motory s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v 0,3 MW a viac

##### 1.6.2 Stredný zdroj znečisťovania ovzdušia

V priebehu činnosti lakovne vznikajú nasledovné znečisťujúce látky:

- TZL – striekanie, sušenie,

- TOC – striekanie, sušenie, vytvrdzovanie, manipulácia s náterovými hmotami (ďalej len „NH“) v miešarni farieb a sklade
- VOC – striekanie, miešanie, manipulácia s NH,
- NO<sub>x</sub> – ohrev cirkulačného vzduchu a ohrev pecí,
- CO – ohrev cirkulačného vzduchu a ohrev pecí.

#### Zariadenia na obmedzenie emisií :

- hlavné zariadenie na obmedzenie emisií je TAR – termické oxidačné zariadenie, ktoré zachytáva emisie z procesu sušenia v jednotlivých technologických krokoch,
- odlučovacie zariadenia sú inštalované v striekacích kabínach,
- vodné clony – eliminujúce prestreky farieb a lakov,
- na znižovanie emisií TZL sú inštalované textilné filtre

Projektovaná spotreba organických látok v lakovni je 118,5 ton ročne.

#### Termické oxidačné zariadenie (ďalej len „TAR“):

V tomto zariadení dochádza k termickému rozkladu organických prchavých plynov obsiahnutých v odsávaných odpadových plynch z jednotlivých sušární. Spaľovanie prebieha pri teplote  $750^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$ , pri ktorej z väčšej časti ZL obsiahnuté v odvádzanom vzduchu zoxidujú na CO<sub>2</sub> a H<sub>2</sub>O. Zostatkové znečistenie a znečistenie zo spaľovania, obsahujúce CO, NO<sub>x</sub>, VOC, TZL., sa odvádzajú nad strechu haly lakovne a vypúšťajú do komunálneho ovzdušia príslušnými technologickými výduchmi. Teplota v spaľovacej komore sa reguluje automaticky. Horúce čisté plyny, ktoré vznikajú pri spaľovaní sa privádzajú k jednotlivým agregátom cirkulujúceho vzduchu, aby teplo bolo využité na ohrev sušární karosérií. Horák v TAR sa zapáľuje a prevádzkuje zemným plynom.

TAR po naštartovaní pomocou horákov zemného plynu dokáže zapáliť prchavé zložky VOC vo vzduchu odsávanom z pecí a stabilizovať proces vlastného horenia VOC. Tým sa nielen likviduje nežiaduca zložka znečisťujúcich emisií, ale súčasne sa využíva jej energetický potenciál na ohrev privádzaného čerstvého vzduchu do sušiacej pece.

VOC vznikajú v procesoch: - základovanie, - pretesňovanie, - striekanie plniča, - striekanie vrchnej farby, - vypaľovanie. Značné množstvo VOC vzniká v sušiacich peciach, ktorými prechádzajú karosérie s nanosenou vrstvou farieb s organickými rozpúšťadlami.

#### Vodná práčka :

Vzduch v striekacej kabíne klesá vertikálne rovnomerne dole, pričom so sebou strháva ja mikroskopické kvapky striekanej farby alebo laku, dole do systému vodnej práčky. Vo vode vzduchový prúd zaťažený čiastočkami farby alebo laku prechádza nad dnom kabíny, v ktorej je umiestnený vodný žľab do vírivky, kde sa odpadový vzduch s farbou mieša s vodou práčky. Častice farby sú zachytávané vodou práčky a odpadový vzduch očistený od laku sa vypúšťa odsávacím potrubím pomocou odsávacích ventilátorov. Zachytené čiastočky farby sa denaturujú chemickými látkami vo vode práčky. Vzniknutý kaogulát sa oddeľuje v systéme vývodu striekacej kabíny. Lak sa vymýva zo vzduchu v expanznej komore za tryskou a stenou labyrintu. Účinnosť čistenia závisí od tlaku práčky, ktorý je možné meniť zmenou šírky trysky tak, aby odpovedala rôznym objemom vzduchu.

#### Filtre so sklenených vlákien :

Sú umiestnené v pásach dlážky pod roštmi vo výrobných priestoroch lakovacej linky, kde sú na spodky karosérií nastriekavané PVC látky na ochranu karosérií pred koróziou. Filtračná vložka je vložená do vynímateľných kovových rámov s roštmi. Cez filtre je z výrobného priestoru odsávaný vzduch a vypúšťaný príslušnými výduchmi do ovzdušia. Použité budú prevažne filtre typu HI-FLO UF-65, 85 a 95 s účinnosťou odlúčenia tuhých častíc, v závislosti od triedy filtra, do 95% a typu HI-FLO A-4050 s účinnosťou do 50%. Ďalej sú v lakovni použité kompaktné filtre VC HT 8 DFC a filtre HI-FLO 3...-4050.

V priebehu činnosti lakovne vznikajú nasledovné znečisťujúce látky:

- TZL – striekanie, sušenie,
- TOC – striekanie, sušenie, vytvrdzovanie, manipulácia s NH v miešarni farieb a sklade
- VOC – striekanie, miešanie, manipulácia s NH,
- NO<sub>x</sub> – ohrev cirkulačného vzduchu a ohrev pecí,
- CO – ohrev cirkulačného vzduchu a ohrev pecí.

#### Vykurovanie :

Vykurovanie haly je zabezpečené prostredníctvom vzduchotechnických jednotiek umiestnených na streche objektu lakovne s celkovým projektovaným príkonom 7.217 MW. Tepelné príkony jednotlivých zariadení sú uvedené v kap. 6.2. Celkový tepelný príkon všetkých inštalovaných zariadení na báze zemného plynu je 83,754 MW.

Vykurovanie budovy a technologické vetranie – vzduchotechnické jednotky - jedná sa o vzduchotechnické jednotky so spaľovacou komorou, kde dochádza k priamemu ohrevu vzduchu zemným plynom. Jednotka nemá žiadny výmenník tepla, všetky produkty horenia vstupujú do vetraného a vykurovaného priestoru, preto nemá spalínový komín. Odvod vzduchu bude riešený pomocou nástrešných ventilátorov z celkového priestoru lakovne.

Súčasťou lakovne sú aj stacionárne zariadenia na spaľovanie zemného plynu s celkovým projektovaným tepelným príkonom 83,754 MW v nasledovnom členení:

- I. vetranie budovy a technologické vetranie – vzduchotechnické jednotky - jedná sa o vzduchotechnické jednotky so spaľovacou komorou, kde dochádza k priamemu ohrevu vzduchu zemným plynom. Jednotka nemá žiadny výmenník tepla, všetky produkty horenia vstupujú do vetraného a vykurovaného priestoru, preto nemá spalínový komín.
- II. technologické ohrevy a vzduchotechnika - ohrev vzduchu v striekacích kabínach a v sušiacich peciach je zabezpečený stacionárnymi spaľovacími zariadeniami so spaľovacou komorou a výmenníkom tepla

Celkový inštalovaný tepelný príkon plynových spotrebičov lakovne je nasledovný: - vetranie budovy 7,217 MW, - technologické spotrebiče a vzduchotechnika 76,537 MW. Spolu za lakovňu 84,754 MW

Ako palivo je použitý zemný plyn. Dodávka zemného plynu pre lakovňu je zabezpečená z centrálného rozvodu plynu pre jednotlivé spotrebiče s týmito parametrami

#### Odpady :

Program stanovuje nasledovné zásady odpadového hospodárstva:

- minimalizácia produkovaného odpadu
- využitie a zhodnotenie odpadu v čo najväčšej možnej miere
- zhodnotenie odpadu recykláciou, znovu použitím alebo inými procesmi, pri ktorých sa získajú recyklované suroviny
- eliminácia nebezpečných látok v komunálnom odpade
- vytriedenie rozličných zložiek z komunálneho odpadu rešpektujúc miestny systém triedeného zberu odpadu.

V prevádzke budú produkované nasledovné odpady :

- 070208 iné destilačné zvyšky a reakčné splodiny
- 070304 iné organické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy
- 080113 kaly z farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky
- 080409 odpadové lepidlá a tesniace materiály obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky
- 110108 kaly z fosfátovania
- 120120 použité brúsne nástroje a brúsne materiály obsahujúce nebezpečné látky

- 130205 nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje
- 140602 iné halogénované rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel
- 150110 Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami
- 150202 absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami
- 190813 kaly obsahujúce nebezpečné látky z inej úpravy priemyselných odpadových vôd
- 200121 žiarivky a iný odpad obsahujúci ortuť
- 120121 použité brúsne nástroje a brúsne materiály iné ako uvedené v 120120
- 150101 Obaly z papiera a lepenky
- 150203 absorbenty, filtračné materiály, handry na čistenie a ochranné odevy iné ako v 150202 (textilné handry, rukavice, papierové masky,...)
- 200301 zmesný komunálny odpad

#### Zaobchádzanie s nebezpečnými látkami:

##### Sklad náterových hmôt :

- farby na báze rozpúšťadiel a vodou riediteľné farby, rozpúšťadlá, riedidlá
- sklad farieb s rozlohou 268 m<sup>2</sup> sa bude nachádzať v blízkosti výrobnjej časti haly. Podlaha skladu bude betónová s povrchovou úpravou, ktorá je chemicky odolná OS 8. Sokel pri podlahe vo výške 10 cm bude potiahnutý chemicky odolným materiálom a tak celá podlaha skladu bude tvoriť havarijnú vaňu.
- sklade budú skladované farby pre základné nátery (vodou rozpustné), vrchné laky, rozpúšťadlá a riedidlá,
- kapacita skladu postačuje na skladovanie materiálov pre týždennú spotrebu s určitou rezervou,
- skladované farby budú viditeľne označené v zmysle predpisov SR. Väčšina materiálov bude skladovaná v paletových nádobách s objemom 300 l, v ktorých bude do skladu aj dodávaná a následne z neho odoberaná a premiestňovaná do susednej miešarne náterových látok buď vodou riediteľných alebo organických. Tieto manipulácie budú zabezpečované vysokozdvížnym vozíkom,
- v sklade farieb budú materiály iba skladované a nebude dochádzať k ich prelievaniu a miešaniu. Miestnosť skladu nebude používaná pre prácu s farbami.
- vetranie a vykurovanie priestoru skladu bude zaistené podľa ustanovenia STN 65 0201.
- farby na báze rozpúšťadiel sú zaradené do II. skupiny nebezpečnosti (bod vzplanutia >27 °C). Vodou riediteľné farby majú pred rozriedením bod vzplanutia 61-93 °C, preto sú dodávané do skladu farieb len v zriedenom stave.

##### Miešarne farieb :

Farby na báze rozpúšťadiel sú zaradené do II. skupiny nebezpečnosti (bod vzplanutia >27 °C). Vodou riediteľné farby majú pred rozriedením bod vzplanutia 61-93 °C, preto sú dodávané do skladu farieb len v zriedenom stave.

Príprava náterových látok bude zabezpečovaná v dvoch miestnostiach miešarne farieb: vodou riediteľných a samostatne na báze organických rozpúšťadiel.

##### Miešareň vodou riediteľných farieb :

Plocha miešarne vodou riediteľných farieb je 668 m<sup>2</sup> a budú v nej uskladnené zásobníky na základný lak (11 ks) a primér (4 ks) s objemom 300 l.

##### Miešareň farieb na báze organických rozpúšťadiel

Miešareň farieb na báze organických rozpúšťadiel má rozlohu 159 m<sup>2</sup> a budú v nej uložené tri zásobníky na priesvitný lak s objemom á 500 l a zásobníky na riedidlo s objemom á 500 l.

Miešarne farieb sa nachádzajú v bezprostrednej blízkosti skladu farieb na prízemí výrobnjej haly lakovne.

Povrch podlahy miešarní náterových látok je navrhnutá v súlade s STN 65 0201. Podlaha miešarní farieb je betónová s povrchovou úpravou, ktorá je chemicky odolná OS8. Sokel pri podlahe vo výške 10 cm potiahnutý chemicky odolným materiálom a tak podlahy miešarní tvoria havarijné vane.

V každej miestnosti sú navrhnuté uzavreté nádrže, vybavené čerpadlami, armatúrami, filtrami, meracími, riadiacimi a regulačnými zariadeniami. Od nádrží budú do priestoru lakovne vyvedené hlavné cirkulačné potrubné trasy z nerezovej ocele, ktoré budú dodávať k spotrebičom náterové látky pre jednotlivé náterové vrstvy.

K miešacím nádržiam budú pristavené plné paletové nádoby z vedľajšej miestnosti skladu farieb, manipulácia bude zabezpečovaná vysokozdvížným vozíkom.

V miestnosti nebude dochádzať k manipulácii s náterovými látkami v otvorených nádobách.

#### Sklad vosku a tesniacich materiálov :

Sklad voskov je uzatvorená miestnosť s plochou 157 m<sup>2</sup>, ktorá bude súčasťou výrobnéj haly lakovne.

Podlaha skladu voskov a tesniacich materiálov je betónová s chemicky odolnou povrchovou úpravou OS8. Sokel pri podlahe vo výške 10 cm je potiahnutý chemicky odolným materiálom a tak celá podlaha skladu tvorí havarijnú vaňu.

Materiál pre spodný nástrek karosérií bude dodávaný v kontajneroch s objemom 200 l alebo v autocisternách a prečerpávaný do stabilných nádrží. Skladované materiály sú horľaviny, vosky sa stanú horľavinami až v spracovanom, t.j. rozpustenom stave.

#### Sklad chemikálií :

Sklad NaOH, HCl a moridla

#### Sklad chemikálií v ČOV KIA Motors

Sklad chemikálií pre ČOV je súčasťou čistiarne odpadových vôd a je to samostatná miestnosť. Podlaha celej prevádzky je betónová s chemicky odolnou povrchovou úpravou.

Materiály budú uskladňované v nadzemných nádržiach s objemami 13,5 m<sup>3</sup> (kys. sírová), 31,4 m<sup>3</sup> (NaOH), 48,2 m<sup>3</sup> síran železitý, 14,1 m<sup>3</sup> (flokulant), 1 m<sup>3</sup> (kationaktívny polymér), 1 m<sup>3</sup> sulfid sodný

#### Stáčacie miesto na ČOV KIA Motors

Chemikálie sú na ČOV dovážané cisternovým vozidlom v tekutom stave a sú prijímané na stáčacom mieste. Odpadový olej je čerpaný z olejovej nádrže do cisterny takisto na stáčacom mieste.

Pod stáčacím miestom je v prípade havarijného úniku chemikálií z dovezenej cisterny vytvorená 10 m<sup>3</sup> havarijná nádrž, v ktorej je osadené čerpadlo na prečerpanie prípadne uniknutých médií do havarijnej nádrže. Havarijná nádrž je súčasťou ČOV a má účinný objem 750 m<sup>3</sup>.

#### **Čistiareň odpadových vôd (ďalej len „ČOV KIA“):**

##### Predčistenie OV z motorárne– prúd OV č.2:

Vyrovňavacia nádrž (WWT-M-T-04) o účinnom objeme 40 m<sup>3</sup> slúži na akumuláciu OV z motorárne a následne na predčistenie týchto OV. V nádrži je namontovaný jemnobublinový aeračný systém Schumaflex, ktorý slúži na homogenizáciu OV s vysokým obsahom NEL a na dôkladné premiešanie obsahu nádrže po nadávkovaní chemikálie do nádrže. Dodávku vzduchu zabezpečujú 2 ks dúchadiel, ktoré pracujú striedavo. V nádrži je monitorovaná havarijná hladina a takisto hodnota pH. (V prípade výskytu nesprávnej hodnoty pH je obsluha povinná korigovať hodnotu pH v nádrži dávkovaním kyseliny sírovej alebo hydroxidu sodného.)

Predčistenie OV v nádrži je uskutočňované flotáciou olejov na hladine po nadávkovaní kation aktívneho polyméru do nádrže.

Predčistená voda je vedená na čistenie v hlavnej technologickej linke - je vedená do homogenizačnej nádrže.

Vyflotovaný olej je čerpaný 2 ks čerpadiel (pracujú striedavo) do nádrže oleja WWT-M-T-05. V tejto nádrži s účinným objemom  $10 \text{ m}^3$  je monitorovaná hladina. Obsluha periodicky otváraním ventilu na nádrži sleduje rozhranie voda – olej, voda je vedená na čistenie v hlavnej technologickej linke - je vedená do homogenizačnej nádrže. Olej z nádrže oleja je odvázaný cisternou oprávnenou firmou .A.S.A., s.r.o. Žilina na ďalšie spracovanie.

Navrhovaná účinnosť ČOV KIA je 95% ťažké kovy.

#### Vyrovňavacia nádrž VN2 :

Vyrovňavacia nádrž o účinnom objeme  $40 \text{ m}^3$  slúži na akumuláciu OV z motorárne a následne na predčistenie týchto OV. V nádrži je namontovaný jemnobublinový aeračný systém Schumaflex, ktorý slúži na homogenizáciu OV s vysokým obsahom NEL a na dôkladné premiešanie obsahu nádrže po nadávkovaní chemikálie do nádrže. Dodávku vzduchu zabezpečujú 2 ks dúchadiel s výkonom 7 l/s WWT-M-BW-04, ktoré pracujú striedavo. V nádrži je monitorovaná havarijná hladina a takisto hodnota pH. (V prípade výskytu nesprávnej hodnoty pH je obsluha povinná korigovať hodnotu pH v nádrži dávkovaním kys.sírovej alebo hydroxidu sodného.)

Predčistenie OV v nádrži je uskutočňované flotáciou olejov na hladine po nadávkovaní katión aktívneho polyméru do nádrže.

Predčistená voda je vedená na čistenie v hlavnej technologickej linke - je vedená do homogenizačnej nádrže.

Vyflotovaný olej je čerpaný 2 ks čerpadiel s výkonom 0,5 l/s WWT-M-P-10 (pracujú striedavo) do nádrže oleja.

Nádrž oleja :

Vyflotovaný olej je čerpaný 2 ks čerpadiel s výkonom 4 l/s (pracujú striedavo) do nádrže oleja. V tejto nádrži s účinným objemom  $10 \text{ m}^3$  je monitorovaná hladina. Obsluha periodicky otváraním ventilu na nádrži sleduje rozhranie voda – olej, voda je vedená na čistenie v hlavnej technologickej linke - je vedená do homogenizačnej nádrže. Olej z nádrže oleja je odvázaný cisternou oprávnenou firmou ASA Žilina na ďalšie spracovanie.

#### Hlavná technologická linka :

OV z motorárne (prúd OV č.2) sú po predčistení čerpané do homogenizačnej nádrže spolu s ostatnými OV (prúd OV č.1). Zároveň sú do nádrže čerpané aj OV z technologickej linky ČOV (OV z nádrže olejov, prácia OV z pieskových filtrov, kalová voda zo zahusťovacej nádrže kalu, filtrát vznikajúci pri odvodnení kalu).

Homogenizačná nádrž WWT-M-T-01 je nádrž s účinným objemom  $750 \text{ m}^3$ . Nádrž slúži na homogenizáciu všetkých OV, je premiešavaná jemnobublinovým aeračným systémom, dodávku vzduchu zabezpečuje dúchadlo. V nádrži je plynulo sondou monitorovaná min, max a havarijná hladina. Čerpanie OV z tejto nádrže je zabezpečené 3 ks čerpadiel (2 ks v prevádzke, 1 ks rezerva) do dvoch paralelných čistiacich liniek. Regulácia čerpaného množstva OV do čistiacich liniek je zabezpečená snímaním prietokov pomocou 2 ks prietokomerov.

V prípade havarijného stavu na čistiacich linkách slúži na dočasnú akumuláciu OV z výroby havarijná nádrž WWT-M-T-03 s účinným objemom  $750 \text{ m}^3$ , ktorá je technologicky opäť vybavená aeračným systémom so svojim dúchadlom, snímaním hladiny a regulovaným čerpaním OV buď do homogenizačnej nádrže alebo do čistiacich liniek (obtokovanie homogenizačnej nádrže).

Na akumuláciu OV, ktoré sú produkované nárazovo, cca 1 x mesačne, slúži zberná nádrž WWT M-T-02 s účinným objemom  $375 \text{ m}^3$ . Nádrž je vybavená aeračným systémom so svojim dúchadlom, plynulým snímaním hladiny a 2 ks čerpadiel, ktoré prečerpávajú OV do homogenizačnej nádrže.

Hlavná časť čistiaceho procesu je uskutočňované v dvoch paralelných čistiacich linkách. Každá linka pozostáva z troch reaktorových nádrží:

Každý reaktor je vybavený vlastným miešadlom, v prípade poruchy miešadla sú v reaktoroch nainštalované aeračné elementy na núdzové premiešanie obsahu jednotlivých nádrží. Do každého reaktora sú dávkovacími čerpadlami dávkané príslušné chemikálie potrebné k chemickému vyzrážaniu daných polutantov z OV do chemického kalu procesom koagulácie, neutralizácie a flokulácie.

V koagulačných reaktoroch dochádza dávkovaním koagulačného činidla (síranu železitého) za rýchleho premiešavania k fyzikálnochemickému procesu – koagulácie, čo je vlastne čírenie, odstraňovanie koloidne dispergovaných častíc vo vode zhlukovaním častíc do väčších celkov, ktoré sa „nabaľujú“ na vločky síranu, dochádza k vypadávaniu vločiek. Vytvorenie dobre sedimentujúcich vločiek si vyžaduje optimálnu hodnotu pH, na úpravu pH slúžia neutralizačné reaktory, do ktorých sú dávkané neutralizačné činidlá kyselina sírová alebo hydroxid sodný. Flokulačné reaktory slúžia za pomalého miešania na proces tvorby veľkých vločiek z mikrovločiek – na flokuláciu pomocou dávkaného flokulantu. Veľké vločky sa z vody dajú odstrániť mechanickými spôsobmi, napr. ich odsedimentovaním a následným filtrovaním.)

Zmes vyčistenej vody a chemického kalu z oboch čistiacich liniek je vedená do dosadzovacej nádrže WWT M-T-12. V dosadzovacej nádrži dochádza k oddeleniu vyčistenej vody od kalu procesom sedimentácie. Odsedimentovaný kal je prečerpávaný na kalové hospodárstvo. Na odtokovom potrubí vyčistenej vody z dosadzovacej nádrže je osadená fluoridová sonda snímajúca koncentráciu F vo vode. Po prekročení limitných hodnôt signál zo sondy riadi prídavné dávkovanie hydroxidu vápenatého do reaktorov na potrebné vyzrážanie zvyškového F z vody.

Vyčistená voda je vedená do nádrže vyčistenej vody WWT M-T-13. V nádrži s účinným objemom 100 m<sup>3</sup> je osadené miešadlo. V nádrži je monitorovaná min, max a havarijná hladina, taktiež je snímaná hodnota pH a pre jej korekciu je do nádrže dávkaná kyselina alebo hydroxid.

V nádrži je osadená turbidimetrická sonda snímajúca hodnotu nerozpustných látok NL vo vyčistenej vode. Na základe nameranej hodnoty NL je od signálu turbidimetrickej sondy riadený chod dvoch pieskových filtrov potrebných na prípadné dočistenie vyčistenej vody od NL. Vyčistená voda z nádrže vyčistenej vody oteká do verejnej kanalizácie. V prípade potreby je vedená do dvoch pieskových filtrov na odstránenie NL a následne je vedená do verejnej kanalizácie.

#### Homogenizačná nádrž

Homogenizačná nádrž je nádrž s účinným objemom 750 m<sup>3</sup>. Nádrž slúži na homogenizáciu všetkých OV, je premiešavaná jemnobublínkovým aeračným systémom, dodávku vzduchu zabezpečuje dúchadlo WWT-M-BW-01. V nádrži je plynulo sondou monitorovaná min, max a havarijná hladina. Čerpanie OV z tejto nádrže je zabezpečené 3 ks čerpadiel WWT-M-P-01 A/B/C (2 ks v prevádzke, 1 ks rezerva) s výkonom 30 l/s do dvoch paralelných čistiacich liniek. Regulácia čerpaného množstva OV do čistiacich liniek je zabezpečená snímaním prietokov pomocou 2 ks indukčných prietokomerov.

#### Zberná nádrž

Na akumuláciu OV, ktoré sú produkované nárazovo, cca 1 x mesačne, slúži zberná nádrž s účinným objemom 375 m<sup>3</sup>. Nádrž je vybavená aeračným systémom so svojim dúchadlom WWT-M-BW-02, plynulým snímaním hladiny a 2 ks čerpadiel WWT-M-P-02, ktoré prečerpávajú OV do homogenizačnej nádrže.

#### Havarijná nádrž

V prípade havarijného stavu na čistiacich linkách slúži na dočasnú akumuláciu OV z výroby havarijná nádrž s účinným objemom 750 m<sup>3</sup>, ktorá je technologicky opäť vybavená aeračným systémom so svojim dúchadlom WWT-M-BW-03, snímaním hladiny a regulovaným čerpaním



OV buď do homogenizačnej nádrže alebo do čistiacich liniek /obtokovanie homogenizačnej nádrže/ pomocou 2 ks čerpadiel s výkonom 30 l/s WWT-M-P-03.

#### Koagulačná nádrž

Ide o PP nádrž s účinným objemom  $18,4 \text{ m}^3$ , v ktorej je namontované miešadlo na rýchle premiešanie koagulačného činidla – síranu železitého v nádrži. Pre núdzové premiešanie nádrže (v prípade poruchy miešadla) sú v nádrži nainštalované aeračné elementy. V nádrži je snímaná hodnota pH.

Do nádrže je dávkovacími čerpadlami dávkované: síran železitý, v prípade potreby hydroxid vápenatý (na základe signálu z fluoridovej sondy).

#### Neutralizačná nádrž

Ide o PP nádrž s účinným objemom  $18,4 \text{ m}^3$ , v ktorej je namontované miešadlo na premiešanie neutralizačných činidiel. Pre núdzové premiešanie nádrže (v prípade poruchy miešadla) sú v nádrži nainštalované aeračné elementy. V nádrži je snímaná hodnota pH a redox potenciálu.

Do nádrže je dávkovacími čerpadlami dávkované: síran železitý, kyselina sírová, hydroxid sodný, v prípade potreby hydroxid vápenatý (na základe signálu z fluoridovej sondy) a sulfid sodný (v prípade potreby odstrániť z vody ťažké kovy, hlavne Ni).

#### Flokulačná nádrž

Ide o PP nádrž s účinným objemom  $18,4 \text{ m}^3$ , v ktorej je namontované miešadlo na premiešanie flokulantu. Pre núdzové premiešanie nádrže (v prípade poruchy miešadla) sú v nádrži nainštalované aeračné elementy. V nádrži je snímaná hodnota pH.

Do nádrže je dávkovacími čerpadlami dávkované: flokulant, kyselina sírová, hydroxid sodný, v prípade potreby hydroxid vápenatý (na základe signálu z fluoridovej sondy).

#### Dosadzovacia nádrž

Zmes vyčistenej vody a chemického kalu z oboch čistiacich liniek je vedená do dosadzovacej nádrže. V dosadzovacej nádrži dochádza k oddeleniu vyčistenej vody od kalu procesom sedimentácie. Odsedimentovaný kal je prečerpávaný 2 ks čerpadiel WWT-M-P-07 na kalové hospodárstvo.

Na odtokovom potrubí vyčistenej vody z dosadzovacej nádrže je osadená fluoridová sonda snímajúca koncentráciu F vo vode. Po prekročení limitných hodnôt signál zo sondy riadi prídavné dávkovanie hydroxidu vápenatého do reaktorov na potrebné vyzrážanie zvyškového F z vody.

#### Nádrž vyčistenej vody

Vyčistená voda je vedená do nádrže vyčistenej vody. V nádrži s účinným objemom  $100 \text{ m}^3$  je osadené miešadlo WWT-M-MIX-04. V nádrži je monitorovaná min, max a havarijná hladina, taktiež je snímaná hodnota pH a pre jej korekciu je do nádrže dávkovaná kyselina alebo hydroxid. V nádrži je osadená turbidimetrická sonda snímajúca hodnotu nerozpustných látok NL vo vyčistenej vode. Na základe nameranej hodnoty NL je od signálu turbidimetrickej sondy riadený chod dvoch pieskových filtrov potrebných na prípadné dočistenie vyčistenej vody od NL. Vyčistená voda z nádrže vyčistenej vody oteká do verejnej kanalizácie. V prípade potreby je vedená do dvoch pieskových filtrov na odstránenie NL a následne je vedená do verejnej kanalizácie.

#### Pieskový filter

V prípade potreby (na základe signálu z turbidimetrickej sondy) sú spustené do prevádzky 2 ks pieskových filtrov s maximálnym prietokom 12,5 l/s, ktoré slúžia na odstránenie NL z vyčistenej vody. Vyčistená voda oteká do verejnej kanalizácie. Náplň filtrov po zanesení od

NL z vody je prepieraná čistou vodou. Pracia voda po praní filtrov je vedená na čistenie do homogenizačnej nádrže.

#### Kalové hospodárstvo

Odsedimentovaný kal z dosadzovacej nádrže je čerpaný do zahusťovacej nádrže WWT M-T-14 s účinným objemom  $60 \text{ m}^3$ . V nádrži je monitorovaná min, max a havarijná hladina. V nádrži je namontovaný aeračný systém, ktorý obsluha denne na cca 30 min spustí do prevádzky. Premiešanie obsahu nádrže slúži na prípadné rozrazenie vyflotovanej vrstvy kalu z hladiny. Po vypnutí aerácie dochádza vplyvom gravitácie k zahusťovaniu kalu na dne nádrže a oddeľovaniu kalu a kalovej vody. Kalová voda je vedená späť do čistiaceho procesu – do homogenizačnej nádrže. Kal je čerpaný na pásový lis. Na odvodnenie kalu na cca 25% obsah sušiny slúži pásový lis.

Na umožnenie odvodnenie kalu na žiadanú sušinu je dávkovaný flokulant za účelom tvorby dostatočne veľkých vločiek kalu.

V prípade poruchy pásového lisu je kal čerpaný do odstredivky. Filtrát vznikajúci procesom odvodnenia kalu je vedený späť do čistiaceho procesu – do homogenizačnej nádrže. Kalový koláč je dopravníkom vedený do kontajnera a následne zneškodnený oprávnenou firmou .A.S.A., s.r.o. Žilina.

#### Zahusťovacia nádrž

Odsedimentovaný kal z dosadzovacej nádrže je čerpaný do zahusťovacej nádrže s účinným objemom  $60 \text{ m}^3$ . V nádrži je monitorovaná min, max a havarijná hladina. V nádrži je namontovaný aeračný systém, ktorý obsluha denne na cca 30 min spustí do prevádzky. Premiešanie obsahu nádrže slúži na zhomogenizovanie kalu v nádrži pred jeho odčerpaním na strojné odvodnenie kalu. Dodávku vzduchu zabezpečuje dúchadlo WWT-M-BW-05. Po vypnutí aerácie dochádza vplyvom gravitácie k zahusťovaniu kalu na dne nádrže a oddeľovaniu kalu a kalovej vody. Kalová voda je vedená späť do čistiaceho procesu – do homogenizačnej nádrže. Kal je čerpaný 1 ks čerpadla WWT-M-P-08 A na pásový lis alebo 1 ks čerpadla WWT-M-P-08 B na odstredivku.

#### Pásový lis (kalolis) a odstredivka

Na odvodnenie kalu na cca 25% slúži pásový lis s výkonom  $10 \text{ m}^3/\text{hod}$ . Odstredivka s výkonom  $4 \text{ m}^3/\text{hod}$  je v prevádzke len pri poruche pásového lisu, odstredivka tvorí rezervu. Na odvodnenie kalu na žiadanú sušinu je dávkovaný flokulant za účelom tvorby dostatočne veľkých vločiek kalu. Kalový koláč po odvodnení je vedený dopravníkom do kontajnera, odkiaľ je likvidovaný oprávnenou firmou ASA Žilina. Filtrát je vedený na čistenie do homogenizačnej nádrže.

Na potrebný ostrek, oplach strojného odvodňovacieho zariadenia je zabezpečený prívod čistej vody zo závodu.

#### Chemické hospodárstvo

Je tvorené zásobníkmi nádržami chemikálií, dávkovacími čerpadlami chemikálií, vápenným hospodárstvom. Zásobné nádrže sú nasledovné:

- zásobník na  $\text{H}_2\text{SO}_4$  : 1 ks  $13,5 \text{ m}^3$  – dvojplášťové prevedenie
- zásobníky na  $\text{NaOH}$  : 2 ks á  $15,7 \text{ m}^3$
- zásobník na vápenný hydrát  $\text{Ca}(\text{OH})_2$  1 ks x  $30 \text{ m}^3$
- zásobníky na  $\text{Fe}_2(\text{SO}_4)_3$  : 2 ks x  $24 \text{ m}^3$
- rozpúšťacia nádrž na síran železitý
- zásobník na KATION AKTIV POLYMER : 1 ks x  $1 \text{ m}^3$
- zásobník na  $\text{Na}_2\text{S}$  : 1 ks x  $1 \text{ m}^3$
- zásobník flokulantu

#### H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> TANK

Je zásobná nádrž kyseliny sírovej s účinným objemom 13,5 m<sup>3</sup>, v ktorej je snímaná hladina. Zo zásobníka kyselinu prečerpáva 5 ks dávkovacích čerpadiel WWT-M-P-11, ktorých chod je riadený signálmi z príslušných pH sond. Kyselina je dávkovaná do dvoch neutralizačných reaktorov, do dvoch flokulačných reaktorov a do nádrže vyčistenej vody na úpravu pH.

#### NaOH TANK

Sú dve zásobné nádrže hydroxidu sodného s účinným objemom 2x15,7 m<sup>3</sup>, v ktorých je snímaná hladina a ktorých obsah je premiešavaný miešadlom WWT-M-MIX-05. Zo zásobníkov hydroxid prečerpáva 5 ks dávkovacích čerpadiel WWT-M-P-13, ktorých chod je riadený signálmi z príslušných pH sond. NaOH je dávkovaný do dvoch neutralizačných reaktorov, do dvoch flokulačných reaktorov a do nádrže vyčistenej vody na úpravu pH.

#### Fe<sub>2</sub>(SO<sub>4</sub>)<sub>3</sub> TANK

Sú dve zásobné nádrže síranu železitého s účinným objemom 2x24,1 m<sup>3</sup>, v ktorých je snímaná hladina. Zo zásobníkov síran železitý prečerpávajú 4 ks dávkovacích čerpadiel WWT-M-P-14, ktorých chod je riadený signálmi z príslušných pH sond. Síran železitý je dávkovaný do dvoch koagulačných reaktorov a do dvoch neutralizačných reaktorov.

#### FLOK. TANK

Ide o zariadenie, ktoré automaticky zarába roztok flokulantu z práškoveho flokulantu. V zásobnej nádrži roztoku flokulantu s účinným objemom 14,1 m<sup>3</sup> je snímaná hladina. Flokulant je dávkovaný 4 ks dávkovacích čerpadiel WWT-M-P-15, z toho 2 ks sú dávkovacie čerpadlá pre dva flokulačné reaktory, 1 ks je dávkovanie do pásového lisu a 1 ks do odstredivky.

#### KATION AKTIV POLYMER TANK

V zásobnej nádrži roztoku polyméru s účinným objemom 1 m<sup>3</sup> je snímaná hladina. Polymér je dávkovaný 2 ks dávkovacích čerpadiel WWT-M-P-16 (1+100% rezerva) do vyrovnávacej nádrže VN2 (do OV z motorárne).

#### Na<sub>2</sub>S TANK

V zásobnej nádrži sulfidu sodného s účinným objemom 1 m<sup>3</sup> je snímaná hladina. Sulfid sodný je dávkovaný 2 ks dávkovacích čerpadiel WWT-M-P-17 do dvoch neutralizačných reaktorov.

#### Ca(OH)<sub>2</sub> TANK – zásobník

#### SOLUTION TANK – rozpúšťacia nádrž

Vápené hospodárstvo je tvorené zásobníkom hydroxidu vápenatého o objeme 30 m<sup>3</sup>, odkiaľ je sypaný do rozpúšťacej nádrže o objeme 1,5 m<sup>3</sup>, do ktorej je vedená čistá voda zo závodu na zarobenie roztoku vápeného mlieka. Nádrž je premiešavaná miešadlom. Roztok hydroxidu vápenatého je dávkovaný 2 ks čerpadiel WWT-M-P-12 do dvoch čistiacich liniek. Využíva sa v prípade signálu z fluoridovej sondy nainštalovanej na odtoku z dosadzovacej nádrže. Pri prekročení F vo vyčistenej vode je dávkovaný hydroxid vápenatý do reaktorov za účelom odstránenia zvyškového F.

#### Stáčacie miesto:

Pod stáčacím miestom je v prípade havarijného úniku chemikálií z dovezenej cisterny vytvorená 10 m<sup>3</sup> havarijná nádrž H1, v ktorej je osadené čerpadlo WWT-M-P-19 na prečerpanie uniknutých médií do havarijnej nádrže WWT-M-T-03.

Chemikálie sú dovážané cisternovým vozidlom v tekutom stave a sú prijímané na stáčacom mieste. Pod stáčacím miestom je v prípade havarijného úniku chemikálií z dovezenej cisterny

vytvorená 10 m<sup>3</sup> havarijná nádrž H1, v ktorej je osadené čerpadlo WWT-M-P-19 na prečerpanie uniknutých médií do havarijnej nádrže WWT-M-T-03.

#### Skladovanie farieb a chemikálií

Farby a chemikálie sú skladované vo vymedzených priestoroch, ktoré sú navzájom oddelené s riadnym vetraním. Podlaha skladov je betónová s chemicky odolnou povrchovou úpravou OS8. Sokel pri podlahe vo výške 10 cm potiahnutý chemicky odolným materiálom a tak celá podlaha skladu tvorí havarijnú vaňu. Farby a chemikálie budú riadne označené a uzavreté v obaloch. Bezpečnostné listy budú ľahko dostupné.

## **II. Podmienky povolenia**

### **A. Podmienky prevádzkovania**

- A.1. Prevádzka bude prevádzkovaná v rozsahu a za podmienok stanovených v tomto povolení.
- A.2. Všetky plánované zmeny charakteru alebo fungovania prevádzky alebo jej rozšírenie, ktoré môže mať dôsledky na životné prostredie, alebo významný negatívny vplyv na človeka, budú podliehať integrovanému povoľovaniu a tieto zmeny musia byť inšpekcii vopred ohlásené.
- A.3. Prevádzkovateľ je povinný vopred písomne oznámiť inšpekcii termín a spôsob vykonávania prevádzkových skúšok.
- A.4. Pri vykonávaní prevádzkových skúšok je potrebné zabezpečiť monitorovanie emisií a zvýšený dohľad počas celej doby skúšania. V prípade ohrozenia zdravia a životného prostredia okamžite prerušiť toto skúšanie.
- A.5. Prevádzkovateľ je povinný zapracovať podmienky tohto povolenia do prevádzkových predpisov.
- A.6. Ak integrované povolenie neobsahuje konkrétne spôsoby a metódy zisťovania, podmienky a povinnosti, postupuje sa podľa príslušných všeobecne záväzných právnych predpisov.
- A.7. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu prevádzky tak, aby proces pracoval v optimálnych podmienkach
- A.8. Povoľovaná prevádzka je trojmesčná (20 pracovných hodín/deň), 250 dní v roku, 6000 pracovných hodín /rok.
- A.9. Prevádzkovateľ je povinný pravidelnou údržbou a včasnými opravami prevádzkovať zariadenie tak, aby nedochádzalo k jeho znehodnoteniu a nevznikalo nebezpečenstvo požiarov, bezpečnostných a hygienických závad.
- A.10. Trvalo dodržiavať všeobecne záväzné právne predpisy a technické normy tak, aby prevádzka a činnosti v nej negatívne neovplyvňovali na okolie, aby boli zabezpečené záujmy ochrany životného prostredia a jeho zložiek, hygieny, zdravia a bezpečnosti ľudí.
- A.11. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť dodržiavanie technicko-prevádzkových predpisov, technicko-organizačných a havarijných opatrení, prevádzkových parametrov, ktoré sú spracované pre prevádzku.

A.12. Viest' evidenciu údajov o plnení podmienok prevádzkovania, všetkých zložiek ochrany životného prostredia, hygieny, zdravia a bezpečnosti ľudí.

A.13. V prevádzke nesmie byť prekročený rozsah chemických a pomocných látok a iných látok používaných v procese výroby, uvedený v tabuľke č.1 tohto rozhodnutia, bez povolenia inšpekcie, pričom ich maximálne skladované množstvo nesmie prekročiť projektovanú kapacitu uvedenú tabuľke č.1.

tabuľka č.1

Por. číslo	Názov skladu	Druh skladovanej látky		Skladovacie obaly	Projektovaná kapacita [m <sup>3</sup> , ks]	Ročný nákup / produkcia (t)
Lakovňa						
1.	PT/ED	Predúprava Chemická PT	Odmasťovač	1 m <sup>3</sup> kontajner	5	150
2.			Aktivátor	25kg balenie	1	20
3.			Aditíva	25kg balenie 1t kontajner	2 2	60 50
4.			fosfát	1 m <sup>3</sup> kontajner	5	330
5.		Elektro galvanické základovanie ED	pigment	1 m <sup>3</sup> kontajner	5	390
6.			živica	28 m <sup>3</sup> zásobník v technológii Neskladuje sa, priamo sa prečerpáva z cisterny	28	1 900
7.	Sklad voskov	Pretesňovanie a tlmenie	tesniaci materiál	1250kg kontajner	5ks	2400
8.			tlmiaca vrstva	Sud 250kg	6ks	400
9.	Sklad farieb	Základná farba - PRIMER	primér lak	1t kontajner	8	1100
10.			Aditíva	200l sud	4ks	300
11.		Vrchná farba	základný lak	1t kontajner	8	1150
12.			vrchný lak	1t kontajner	6	700
13.	Sklad voskov	Vosky a konzervačné látky	vosk	200l sud	8	150
14.	Sklad farieb	Čistiace prostriedky	Čistič	200l sud	4	50
15.	PT/ED	ESKA	koagulant	1200kg kontajner	1	30
16.		ESKA	flokulant	25kg balenie	1	3
17.		ESKA	odpeňovač	900kg kontajner	1	6
18.		ESKA	Ferrolin	230kg balenie	1	3
19.		ESKA	aditíva	100kg balenie	1	5
20.	ČOV	kys. sírová		nádrž	13,5	85
21.	Vonkajší	NaOH		2 x nádrž 15,7	31,4	253

22.	sklad	síran železitý	2 x nádrž 24,1	48,2	339
23.		Flokulant - rozrobený	nádrž	14,1	900
24.		Kationaktívny polymér	1 m <sup>3</sup> nádrž	1	10
25.		Sulfid sodný	1 m <sup>3</sup> nádrž	1	61
26.		CaOH práškový	30m <sup>3</sup> zásobník	1	30
27.	ČOV	Flokulant – prášková forma	paleta	1ks	1,53
28.	príručný sklad	Kationaktívny polymér	200l sud	4ks	10

A.14. V prevádzke je zakázané používať nové látky bez povolenia inšpekcie (iné ako sú uvedené v tabuľke č. 1). Povoľovací orgán musí byť písomne upovedomený o každom plánovanom použití nových chemikálií. K oznámeniu musí byť priložené environmentálne zhodnotenie chemikálií – bezpečnostné listy.

A.15. Okrem látok uvedených v tabuľke č.1 je v prevádzke povolené používanie nasledovných látok (suroviny, vstupné médiá, energie) , ktoré sú uvedené v tabuľke č.2:

tabuľka č.2

Suroviny, vstupné médiá, energie a iné látky používané v procese výroby		Maximálne množstvo za rok	Poznámka
Technologická voda	lakovňa	516 500 m <sup>3</sup>	zdroj vody – podzemná voda z vodného zdroja Teplička nad Váhom
	ČOV	3,6 m <sup>3</sup>	
Pitná a úžitková voda		77 m <sup>3</sup> + 6410 m <sup>3</sup>	zdroj vody – podzemná voda z vodného zdroja Teplička nad Váhom
Elektrická energia	lakovňa	112 157,8 MWh/rok (403768,1 GJ/rok)	
	ČOV	792,3 MWh/rok 132,1 GJ/rok)	
Zemný plyn		34 432 000 m <sup>3</sup> /rok (1 125 238 GJ/rok)	

A.16. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať činnosti v prevádzke a dodržiavať hodnoty technicko-prevádzkových parametrov zariadení v súlade s platným Súborom technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania (ďalej len STPP a TOO), vypracovaným a schváleným podľa všeobecne záväzného právneho predpisu ochrany ovzdušia.

A.17. Pri každej zmene na zdroji znečistenia ovzdušia, na ktorú je potrebný súhlas príslušného orgánu ochrany ovzdušia je prevádzkovateľ povinný požiadať inšpekciu o súhlas na zmenu a zmenu zapracovať do súboru STPP a TOO.

A.18. Prevádzkovateľ je povinný viesť prevádzkovú evidenciu o zdroji znečistenia ovzdušia (vrátane dosahovanej účinnosti odlučovacích zariadení, evidencie akýchkoľvek zmien a zásahov do prevádzky odlučovacích zariadení pre každé zariadenie) a poskytovať údaje orgánom ochrany ovzdušia v zmysle vyhl. MŽP SR č. 61/2004 Z.z., ktorou sa ustanovujú požiadavky na vedenie prevádzkovej evidencie a rozsah ďalších údajov o stacionárnych zdrojoch.

- A.19. Zariadenia prevádzky musia byť prevádzkované v súlade s platnou dokumentáciou
- A.20. Prevádzkovateľ je povinný odstraňovať bezodkladne nebezpečné stavy ohrozujúce kvalitu ovzdušia a robiť potrebné opatrenia na predchádzanie haváriám
- A.21. Stroje a zariadenia, ktoré prispievajú k znečisťovaniu ovzdušia prevádzkovať podľa technických podmienok stanovených ich výrobcom. Prevádzkovateľ musí zabezpečiť, aby mechanizmy a vozidlá v zariadení boli udržiavané v takom technickom stave, aby nedochádzalo k nadmerným výfukovým emisiám.
- A.22. Zabezpečiť nepretržitú a bezporuchovú prevádzku systému odlučovacích zariadení, ktoré sú nainštalované v prevádzkach v mieste vzniku emisií pre zabezpečenie emisií z jednotlivých technologických uzlov len v prípustnej miere (Vyhláška č. 706/2002 Z.z. v znení neskorších predpisov a zmien).
- A.23. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby pri poruche odsávania, resp. pri výpadku niektorého z odlučovačov, resp. RTO v dôsledku poruchy, bol automaticky zastavený výrobný proces až do doby odstránenia poruchy a znovu nábehu prevádzky odlučovača.
- A.24. Zabezpečiť, aby boli odsávacie ventilátory jednotlivých odlučovacích zariadení po prerušení výroby uvedené do prevádzky vždy pred obnovením chodu výrobného procesu
- A.25. Počas striekania v striekacích kabínach musia byť v prevádzke funkčné vodné clony na elimináciu prestrekov náterových hmôt.
- A.26. Minimalizovať prípadné úniky fugitívnych emisií znečisťujúcich látok používaním všetkých technicky dostupných opatrení.
- A.27. Obsluha odlučovacieho zariadenia je povinná pri spúšťaní a odstavovaní zariadenia riadiť sa pokynmi uvedenými v prevádzkovom predpise odsávacej vzduchotechniky a prijať opatrenia na minimalizáciu emisií.
- A.28. Zabezpečiť, aby aj počas prechodných stavov v prevádzke technologických zariadení a zariadení na ochranu ovzdušia v novej lakovni boli dodržané stanovené emisné limity.
- A.29. U termických odlučovacích zariadení zabezpečiť na riadiacom pulte priebežnú kontrolu dodržiavania teploty ( $750 \pm 10^{\circ}\text{C}$ ) potrebnej na rozklad prchavých organických látok.
- A.30. Stupeň zanesenia filtrov pre odlúčenie tuhých znečisťujúcich látok je plynulo sledovať vyhodnocovaním tlakovej diferencie pred a za filtrom.
- A.31. Zabezpečiť vedenie prevádzkovej evidencie vrátane dosahovanej účinnosti odlučovacích zariadení, evidencie akýchkoľvek zmien a zásahov do prevádzky odlučovacích zariadení pre každé zariadenie.
- A.32. Zabezpečiť kontrolu správneho nastavenia horákov u stacionárnych zariadenia na spaľovanie zemného plynu.
- Lehota : min. 1x ročne
- A.33. Zabezpečiť vykonanie diskontinuálnych meraní za účelom preukázania dodržania určených emisných limitov - frekvencia meraní sa bude vykonávať v lehotách v zmysle predpisov ustanovujúcich intervaly periodických meraní (vyhláška MŽP SR č.408/2003 Z.z.)

- A.34. Pri zistení prekročenia emisných limitov alebo vzniku mimoriadnych udalostí s nepriaznivým dopadom na vonkajšie ovzdušie, prevádzkovateľ okamžite prijme opatrenia na zmiernenie daného stavu v súlade so schváleným STPP a TOO.
- A.35. Zabezpečiť kontrolu stavu ventilátorov, potrubí odpadových plynov a prevádzkových parametrov odlučovacích zariadení emisií v súlade so schváleným STPP a TOO
- A.36. Viest' prevádzkovú evidenciu (stálej a priebežnej evidencie v zmysle vyhlášky MŽP SR č. 61/2004 Z. z.)
- A.37. Spracovaný projekt pre inštaláciu technických prostriedkov na monitorovanie emisií , navrhnutý na základe detailného rozboru emisií do ovzdušia počas skúšobnej prevádzky a na základe jeho výsledkov, predložiť na schválenie inšpekcii.  
Lehota : do ukončenia skúšobnej prevádzky
- A.38. Farby a prípravky s obsahom organických rozpúšťadiel skladovať v špeciálnych uzatvorených kontajneroch.
- A.39. Zabezpečiť aby homogenizácia a miešanie farieb prebiehala v uzavretom systéme.
- A.40. Zabezpečiť, aby všetky vnútorné aj vonkajšie manipulačné plochy a skladovacie priestory, kde sa zaobchádza s nebezpečnými látkami boli zabezpečené v súlade s právnymi predpismi na úseku ochrany vôd a aby nedošlo k ich úniku do povrchových alebo podzemných vôd.
- A.41. Prečerpávanie priemyselných odpadových vôd z iných prevádzok vykonávať len na vyhradenom mieste zabezpečenom v ČOV v súlade s právnymi predpismi na úseku ochrany vôd.
- A.42. Dažďové vody zo striech a parkoviska vedľa lakovne odvieť na prečistenie do koalescenčných odlučovačov ropných látok, vybavených automatickým plavákovým uzáverom, obtokom a kalovou nádržou, o prietokovej kapacite 400-600 l/s a účinnosti čistenia ropných látok 99,5%, pod 1,0 mg/l NEL vo vyčistenej vode na odtoku a po predčistení odvieť mimo areál do dažďovej kanalizácie a následne do recipienta Váh
- A.43. Nebezpečné látky v prevádzke skladovať len na miestach zabezpečených v súlade s právnymi predpismi na úseku ochrany vôd, vybavených nepriepustnou podlahou s havarijnou nádržou. Zaobchádzanie s nebezpečnými látkami mimo vyhradené zabezpečené sklady a plochy je zakázané.
- A.44. Podlahu a havarijnú nádržu v sklade nebezpečných látok a v prevádzke kde sa s nebezpečnými látkami zaobchádza udržiavať čisté a neporušené.
- A.45. Na prečerpávanie nebezpečných látok používať tesné čerpadlá, chemicky odolné voči pôsobeniu prepravovaných látok.
- A.46. Čistiareň odpadových vôd (ďalej len ČOV) prevádzkovať v zmysle schváleného prevádzkového poriadku ČOV.
- A.47. Podlahu a havarijnú nádržu v sklade nebezpečných látok a v prevádzke kde sa s nebezpečnými látkami zaobchádza udržiavať čisté a neporušené.



## B. Určenie emisných limitov pre všetky látky unikajúce z prevádzky vo významnom množstve.

### B.1. Ovzdušie :

**B.1.1** Pre prevádzku „KIA MOTORS SLOVAKIA, Závod na výrobu automobilov – Lakovňa, Čistiareň odpadových vôd“ sa určujú emisné limity uvedené v tabuľke č. 3 a č.4

Z hľadiska ustanovení § 2, ods. c vyhl. MŽP SR č. 409/2003 Z.z. sa jedná o nové zariadenie, ktoré je možné zaradiť podľa prílohy č.1 tejto vyhl. ako činnosť : IV. Nanášanie náterov, ods. a) nové autá

Emisné limity pre prevádzky používajúce organické rozpúšťadlá

Pre prevádzky, v ktorých sa používajú organické rozpúšťadlá sa uplatňujú emisné limity podľa vyhlášky MŽP SR č. 409/2003 Z.z. V zmysle tejto vyhlášky sa na lakovňu vzťahujú nasledovné emisné limity:

tabuľka č.3

Činnosť (prahová spotreba rozpúšťadla 15 t/rok a viac)	Prahová hodnota produkcie (ročná produkcia natieraných objektov, kusy)	Emisný limit pre nové zariadenia (príloha č. 2 bod 6.2, v zmysle vyhlášky MŽP SR č.409/2003 Z.z.)	
		Celkové emisie prchavých organických zlúčenín <sup>1)</sup>	<b>TZL</b> <sup>2)</sup>
Nátery osobných áut	> 5000	45 g/m <sup>2</sup> <b>alebo</b> 1,3 kg/karoséria + 33 g/m <sup>2</sup>	<b>3 mg/mv<sup>3</sup></b>

TZL- tuhé znečisťujúce látky

- Hodnoty celkových emisných limitov sú vyjadrené v gramoch emitovanej organickej prchavej zlúčeniny na plochu povrchu v metroch štvorcových a v kilogramoch emitovaného rozpúšťadla na jednu karosériu.
- Koncentrácia vo vlhkom plyne pri štandardných stavových podmienkach

tabuľka č.4

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisíí	Miesto (typ) vypúšťania emisíí	Znečisťujúca látk	Emisný limit	Podmienky emisného limitu
			[mg.m <sup>-3</sup> ]	
Chemické predúpravy a ED základovanie	V01 – V04	TOC  TZL	> 3 kg.h <sup>-1</sup> , < 150 mg.m <sup>-3</sup>  < 0,5 kg.h <sup>-1</sup> , < 150 mg.m <sup>-3</sup> > 0,5 kg.h <sup>-1</sup> , < 50 mg.m <sup>-3</sup>	
Technologický ohrev – plynové horáky	V20, V21, V23 – V25, V28, V30-V33, V36, V38, V41, V44	NO <sub>x</sub>  CO	200 mg.m <sup>-3</sup>  100 mg.m <sup>-3</sup>	*
TAR	V22, V27, V34, V40, V43	NO <sub>x</sub> TOC TZL SO <sub>2</sub> CO	100 20 - - 100	**
Náhradný zdroj –		TZL	nestanovuje sa	

dieselagregát		NO <sub>x</sub> -NO <sub>2</sub>	občasný zdroj	
		CO		

NO<sub>x</sub> – oxid dusíka vyjadrený ako NO<sub>2</sub>, CO – oxid uhoľnatý, SO<sub>2</sub>-oxid siričitý, TZL- tuhé znečisťujúce látky, TOC – celkový organický uhlík v odpadových plynach

\* Emisný limit pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach – 101,325 kPa a 0° C pre obsah kyslíka v odpadových plynach 3 % obj.

\*\* Emisný limit pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach – 101,325 kPa a 0° C, pre obsah kyslíka v odpadových plynach 17 % obj.

ČOV – v zmysle prílohy č.4 k vyhl. MŽP SR č. 706/2002 Z.z. v znení neskorších zmien a predpisov nie sú pre ČOV určené emisné limity

B.1.2.1 Prevádzkovateľ je povinný v rámci skúšobnej prevádzky prvým jednorázovým meraním zistiť zloženie a skutočné množstvá emisií znečisťujúcich látok.

B.1.2.2 Frekvenciu diskontinuálnych meraní emisií a limitné hodnoty emisií povoľujúci orgán upresní po vykonaní prvých jednorázových meraní emisií v rámci skúšobnej prevádzky.

B.1.2.3 Emisný limit vyjadrený ako hmotnostná koncentrácia sa považuje za dodržaný, ak žiadna jednotlivá hodnota po pripočítaní neistoty výsledku merania neprekročí hodnotu emisného limitu.

B.1.2.4 Emisné limity vyjadrené vo forme hmotnostnej koncentrácie pri diskontinuálnom oprávnenom meraní sa považujú za dodržané ak aritmetický priemer najmenej z troch jednotlivých meraní nepresiahne hodnotu emisného limitu, alebo žiadny hodinový priemer nepresiahne 1,5 násobok hodnoty emisného limitu.

B.1.2.5 Dodržanie emisných limitov je prevádzkovateľ povinný preukazovať oprávnenými meraniami podľa požiadaviek ustanovených v časti I.1 (monitoring emisií do ovzdušia).

B.1.2.6 Žiadne iné environmentálne významné emisie nebudú emitované do ovzdušia.

B.1.2.7 Dodržovanie emisného limitu sa posudzuje počas skutočnej prevádzky zdroja.

## B.2. Voda :

**B.2.1 Podzemné vody**– emisné limity sa nestanovujú

**B.2.2 Voda z povrchového odtoku** – emisné limity sa nestanovujú

**B.2.3 Odpadové vody :**

Splaškové odpadové vody – emisné limity sa nestanovujú

Priemyselné odpadové vody - emisné limity sa nestanovujú:

## B.3. Hluk, vibrácie a neionizujúce žiarenia

### B. 3.1 Hluk

B. 3.1.1 Najvyššie prípustné ekvivalentné hladiny A hluku vo vonkajších priestoroch v okolí prevádzky nesmú prekročiť nasledovné hodnoty :

tabuľka č. 5

Objekty prevádzok	Hluk v dB	
	Denný čas	Nočný čas
Výrobné objekty lakovne	70	
Na hranici pozemku výrobného areálu prevádzkovateľa a najbližšej obytnej zóny	50	40

**B.3.2 Vibrácie**

Emisné limity sa nestanovujú

**B.4. Pôda**

Emisné limity sa nestanovujú

**C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník (BAT –BREF)**

Povoľovaná prevádzka bude považovaná za BAT, ak prevádzkovateľ zabezpečí trvalé plnenie nasledovných opatrení:

- C.1. Zabezpečiť vypracovanie návrhu miest príručných skladov chemikálii pri jednotlivých výrobných miestach na maximálne týždennú potrebu v mieste prevádzky tak, aby vyhovovali požiadavkám na skladovanie nebezpečných látok v súlade s právnymi predpismi na úseku ochrany vôd a boli v súlade hygienickými, požiarными a prevádzkovým predpismi. Ostatné chemikálie (nad určené množstvo týždennej spotreby) skladovať v sklade chemikálii.

Lehota : do začiatku skúšobnej prevádzky

- C.2. Zrealizovať príručné sklady nebezpečných látok v mieste spotreby podľa opatrenia C.1. Do doby ich realizácie musia byť všetky nebezpečné látky skladované iba v sklade chemikálii. V mieste spotreby môže byť skladovaná len denná potreby chemikálii.

Lehota : do konca skúšobnej prevádzky

- C.3. Zaobchádzanie s nebezpečnými látkami mimo vyhradené zabezpečené príručne sklady a sklady chemikálii je zakázané.

- C.4. Zabezpečiť vypracovanie návrhu prevádzkového poriadku na zhromažďovanie všetkých nebezpečných odpadov vznikajúcich prevádzke lakovne a ČOV.

Lehota : do začiatku skúšobnej prevádzky

- C.5. Zabezpečiť vypracovanie návrhu na prečerpávanie odpadových vôd z iných prevádzok do akumulácie ( homogenizačnej ) nádrže ČOV priamo, bez vypustenia do havarijnej nádrže manipulačnej (stáčacej) plochy ČOV.

Lehota : do 28.02.2007

- C.6. Zabezpečiť realizáciu opatrenia C.5.

Lehota : do konca skúšobnej prevádzky.

- C.7. Na zníženie výnosu v závesných procesoch umiestňovať karosérie v miernom sklone tak, aby umožňoval stekanie pracovných roztokov späť do kúpeľa.

- C.8. Zabezpečiť kontrolu koncentrácií pracovných kúpeľov vykonávať automaticky, doplnenú mechanickými kontrolnými odbermi vzoriek.
- C.9. Kontrolu kvality dodávanej vody, úpravu a kontrola koncentrácie pracovných roztokov vykonávať automaticky za pomoci software a mechanicky kontrolnými odbermi vzoriek.
- C.10. Priebežne zabezpečovať zníženie množstva organických rozpúšťadiel používaním čistiacich látok na báze soli s anorganickou zásadou namiesto organických odmasťovačov alebo saponátov.
- C.11. Premiešavanie roztokov zabezpečovať pohybom karosérie v kúpeli a v dobe prestávok recirkulovať roztok pomocou čerpadiel.
- C.12. Na zníženie spotreby vody používať v procese elektrogalvanizácie kaskádové oplachy.
- C.13. Na zníženie spotreby vody a chemikálií na prípravu kúpeľov a zníženie množstva produkovaných odpadových vôd používať recirkulačné okruhy na opätovné využitie kúpeľov v procese fosfatizácie.
- C.14. Za účelom šetrenia vody, chemikálií a zníženia množstva produkovaných odpadov prevádzkovať zariadenie na odstredenie kalu z ČOV KIA.
- C.15. Na spätné využitie oplachových vôd používať regeneráciu oplachových vôd s využitím iontových výmenníkov.
- C.16. Na zníženie emisií VOC používať nanášanie náterových hmôt ponorením a elektrolytické nanášanie náterových hmôt.
- C.17. V sprejovacích kabínach používať vodné emulzie na zníženie množstva vznikajúcich odpadov.
- C.18. Zabezpečiť nanášanie farieb v sériách a presné dávkovanie farieb, ktoré umožňuje menšie množstvá použitých čistiacich prostriedkov, farieb a rozpúšťadiel.
- C.19. Zabezpečiť minimalizáciu strát náterových látok použitím automatizovaných robotov na nanášanie náterových látok dochádza k obmedzovaniu prestrekov farby, čím sa okrem znižovania odpadov znižujú aj emisie organických látok.
- C.20. Zabezpečiť zachytenie tuhých látok, ktoré vznikajú v procese povrchovej úpravy (aerosólu farby) pomocou Venturiho práčok, ktoré budú inštalované na výstupe odpadových plynov z kabín striekania základného laku, vrchného laku a základovania.
- C.21. Na elimináciu prestrekov farieb a lakov v striekacích kabínach zabezpečiť prevádzkovanie vodnej filtrácie tuhých znečisťujúcich látok vo vodných clonách tak, aby bola zachovaná ich účinnosť 90 %.
- C.22. Zabezpečiť recirkuláciu odpadovej vody z vodných pračiek striekacích kabín po jej úprave a oddelení kalu z farieb.

- C.23. Zabezpečiť na prívode vzduchu do striekacích kabín, pri suchom a mokrom opieskovaní, leštení a voskovaní. prevádzkovanie suchého filtrovania (textilnými, vakovými filtermi) s účinnosťou 90-99 %.
- C.24. Zabezpečiť, aby všetky emisie vznikajúce v prvej časti sušiacich pecí – prchavé organické látky (VOC), boli zachytávané a odvádzané do TAR, v ktorom je odpadový plyn s obsahom rozpúšťadiel eliminovaný spaľovaním (termickou oxidáciou).
- C.25. Zabezpečiť rekuperáciu tepla v TAR a jeho využitie (rekuperáciu) na predohrev vzduchu v sušiarňach.
- C.26. Zabezpečiť zníženie množstvá vznikajúcich nebezpečných odpadov prevádzkovaním lapačov kalov s filtrom pre odlúčenie a skoncentrovanie kalových častí podľa prevádzkového poriadku.
- C.27. Zabezpečiť čistenie odpadových vôd vznikajúcich prevádzke lakovne viacstupňovým čistením v čistiarni odpadových vôd prevádzkovateľa KIA Motors Slovakia s.r.o. a následným dočistením v ČOV v Dolnom Hričove (na základe písomnej dohody s prevádzkovateľom).
- C.28. Pri predčistení dažďových vôd zo spevnených priľahlých plôch pred ich vypúšťaním do dažďovej kanalizácie (ktorá odvádzajú dažďové vody do recipientu – Váh) na gravitačnom odlúčení ropných látok v kalovej nádrži a následnom dočistení vôd cez koalescenčný filter zabezpečiť dodržiavaním prevádzkových postupov účinnosť predčistenia 99,5 %.
- C.29. Zabezpečiť monitorovanie teploty a vlhkosti v prevádzke a ich udržiavanie v optimálnom pracovnom rozpätí
- C.30. Zabezpečiť predchádzanie vzniku odpadov uprednostňovaním automatického nanášania náterových hmôt pred ručným striekaním.
- C.31. V miestach s najväčšou spotrebou vody osadiť vodomery :
  - na vstupe do prevádzky lakovne (hlavný)
  - na odber vody do prípravy DEMI vody (podružný),
  - na odber vody do ČOV (podružný).
- Lehota : do kolaudácie stavby
- C.32. Zabezpečiť kontinuálnu kontrolu prebiehajúceho procesu pre optimalizáciu výrobných linky prevádzkovaním systému kontroly, ktorý bude zaznamenávať údaje o prebiehajúcom procese a regulovať proces v reálnom čase podľa nastavených hodnôt.
- C.33. Na zvýšenie adhezívnych vlastností povrchu pred nanášaním náterov v procese používať predúpravu odmasťovaním, oplachmi a pasívnym oplachom.
- C.34. Minimalizovať vstup rozpúšťadiel do technologického procesu s použitím kyslého odmasťovača a oplachov horúcou vodou. Zákaz použitia odmasťovačov s obsahom organických rozpúšťadiel, saponátov, trichlóretylénu, tetrachlóretylénu.
- C.35. Na rozvod náterových látok používať centrálny rozvod a automatická výmena náterových látok.

C.36. Zabezpečiť separovanie odpadovej vody z vodnej clony znečistenej prestrekmi náterových látok jej odvádzaním do čistiaceho zariadenia, kde sú náterové látky zachytávané a priebežne odstraňované.

C.37. Na zabránenie výnosu pracovného roztoku dodržiavať dobu zdržania v neutrálnej zóne, ktorá je potrebná na odkvapkanie roztoku.

C.38. Zabezpečiť optimalizáciu prevádzky zariadení na zemný plyn meraním spotreby ZP a každoročnou preventívnou kontrolou a kontrolou nastavenia plynových horákov.

C.39. Zaviesť program kontroly a údržby, vrátane školenia a informovanosti zamestnancov o preventívnych opatreniach na zníženie špecifického nebezpečenstva pre životné prostredie vypracovaním plánu kontrol nádrží, plánu údržby, plánu školení.

Lehota : po uvedení do prevádzky

C.40. Určiť zodpovedného pracovníka na sledovanie a vyhodnocovanie parametrov spotreby energie, spotreby vody a spotreby surovín.

Lehota : do kolaudácie stavby

#### **D. Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov požiadavky na zhodnotenie a zneškodňovanie odpadov**

D.1. Prevádzkovateľovi pri prevádzkovaní zariadenia vznikajú ako pôvodcovi nasledovné druhy odpadov:

tabuľka č.6

<b>Katalógové číslo odpadu</b>	<b>Názov odpadu</b>	<b>Spôsob nakladania s odpadom</b>	<b>Kategória odpadu</b>	<b>Miesto vzniku odpadu</b>	<b>Miesto zhromažďovania odpadov, obaly</b>
07 02 08	iné destilačné zvyšky a reakčné splodiny	Zhromažďovanie, odovzdanie na skládkovanie - D1	N	Lakovňa	Po výberovom konaní Externá spoločnosť
07 03 04	iné organické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	Zhromažďovanie, odovzdanie na recykláciu – R3	N	Lakovňa	Po výberovom konaní Externá spoločnosť
08 01 13	kaly z farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	Zhromažďovanie, odovzdanie na skládkovanie - D1	N	Lakovňa	Po výberovom konaní Externá spoločnosť
08 04 09	odpadové lepidlá a tesniace materiály obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	Zhromažďovanie, odovzdanie na skládkovanie - D1 (Spaľovanie – D10)	N	Lakovňa	Po výberovom konaní externá spoločnosť
11 01 08	kaly z fosfátovania	Zhromažďovanie, odovzdanie na skládkovanie - D1	N	Lakovňa	Po výberovom konaní externá spoločnosť

12 01 20	používané brúsne nástroje a brúsne materiály obsahujúce nebezpečné látky	Zhromažďovanie, odovzdanie na skládkovanie - D1	N	Lakovňa	Po výberovom konaní externá spoločnosť
13 02 05	nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	Zhromažďovanie, odovzdanie na recykláciu – R3 (R1)	N	Lakovňa	Po výberovom konaní externá spoločnosť
14 06 02	iné halogénované rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	Zhromažďovanie, odovzdanie na biologickú úpravu –D8, fyz.chem. úprava D-9	N	Lakovňa	Po výberovom konaní externá spoločnosť
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	Zhromažďovanie, odovzdanie na skládkovanie – D1 (spaľovanie – D10)	N	Lakovňa	Po výberovom konaní externá spoločnosť
15 02 02	absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	Zhromažďovanie, odovzdanie na skládkovanie - D1 (Spaľovanie–D10)	N	Lakovňa	Po výberovom konaní externá spoločnosť
19 08 13	kaly obsahujúce nebezpečné látky z inej úpravy priemyselných odpadových vôd	Zhromažďovanie, odovzdanie na skládkovanie - D1	N	Lakovňa	Po výberovom konaní externá spoločnosť
16 02 13	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12 (žiarivky)	Zhromažďovanie, odovzdanie na recykláciu– R4	N	Lakovňa	Po výberovom konaní externá spoločnosť
19 02 07	Olej z ČOV	Zhromažďovanie, odovzdanie na Biologickú úpravu –D8, fyz.-chem. úprava D-9	N	ČOV	Po výberovom konaní externá spoločnosť
19 08 13	Kal z ČOV	Zhromažďovanie, odovzdanie na biologickú úpravu –D8, fyz.-chem. úprava D-9	N	ČOV	Po výberovom konaní externá spoločnosť

NO –nebezpečný odpad

D.2. S nebezpečnými odpadmi (ďalej len NO) nakladať len na základe platného súhlasu na nakladanie s NO.

- D.3. Vzniknuté nebezpečné odpady triediť a zhromažďovať samostatne podľa druhov a zhromažďovať oddelene vo vhodných nádobách zabezpečených proti nežiadúcemu úniku do okolitého prostredia.
- D.4. Nádobu na nebezpečné odpady označiť identifikačným listom nebezpečných odpadov.
- D.5. Nebezpečné odpady možno odovzdávať na zhodnotenie , resp. zneškodnenie len tomu, kto má oprávnenie na ich zhodnocovanie resp. zneškodnenie. Odpadové oleje je možno odovzdávať len držiteľovi autorizácie, v súlade s všeobecne záväznými právnymi predpismi v odpadovom hospodárstve.
- D.6. Zabezpečiť, aby pracovníci, ktorí nakladajú s nebezpečným odpadom boli oboznámení s postupom nakladania s nebezpečným odpadom a s opatreniami pre prípad havárie pri nakladaní s NO.
- D.7. Ohlasovať ustanovené údaje z evidencie o prepravovaných NO podľa všeobecne záväzných právnych predpisov v odpadovom hospodárstve.
- D.8. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť vypracovanie Programu odpadového hospodárstva na obdobie 2006-2010 a predložiť na schválenie príslušnému správnomu orgánu (Obvodný úrad životného prostredia v Žiline).

Lehota : Do 4 mesiacov od vydania POH kraja

- D.9. Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať záväzné opatrenia uvedené v aktuálnom „Programe odpadového hospodárstva“ schválenom príslušným správnym orgánom (Obvodný úrad životného prostredia v Žiline).
- D.10. Prevádzkovateľ musí pri nakladaní s odpadmi dodržiavať povinnosti držiteľa odpadu, v súlade s všeobecne záväznými právnymi predpismi v odpadovom hospodárstve.
- D.11. Viest' evidenciu všetkých druhov odpadov vznikajúcich v prevádzke „KIA MOTORS SLOVAKIA, Závod na výrobu automobilov – Lakovňa, Čistiareň odpadových vôd“, v k.ú. Teplička nad Váhom PUK.
- D.12. Každá nádoba na zhromažďovanie odpadu musí byť označená.
- D.13. Odpady vznikajúce v prevádzke odovzdávať na zhodnotenie alebo zneškodnenie len osobe oprávnenej nakladať s odpadmi, v súlade s všeobecne záväznými právnymi predpismi v odpadovom hospodárstve.
- D.14. Prevádzkovateľ je povinný pri svojej činnosti postupovať tak, aby minimalizoval vznik vlastného odpadu.
- D.15. Pri nakladaní s odpadom vznikajúcim v prevádzke sledovať triedenie odpadu podľa druhu, podielu prímies v odpade, ktorý limituje materiálové zhodnocovanie odpadov a zhromažďovať ich do určených obalov a kontajnerov podľa spôsobu zhodnotenia resp. zneškodnenia.
- D.16. Zabezpečiť separovanie zložiek komunálnych odpadov kategórie ostatný (sklo, kovy, papier a plasty) a zabezpečiť ich zhromažďovanie podľa jednotlivých druhov.
- D.17. Každý nový vzniknutý druh odpadu okamžite zaradiť podľa katalógu odpadov.



- D.18. Prevádzkovateľ je povinný zhromažďovať biologicky rozložiteľný odpad oddelene od ostatných odpadov.
- D.19. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť uprednostnenie materiálového zhodnocovania odpadov pred energetickým zhodnocovaním.

## **E. Podmienky hospodárenia s energiami**

- E.1. Priebežne vykonávať opatrenia vedúce k hospodárnemu využívaniu energie vo všetkých priestoroch prevádzky.
- E.2. Viest' prehľad o vstupoch a výstupoch chemikálií ich prechodom procesom výroby a únikoch, údaje denne zaznamenávať do prevádzkového denníka.
- E.3. Monitorovať spotrebu energií pri prevádzke lakovne a ČOV v členení technologická voda, el. energia, plyn,... Údaje zaznamenávať do prevádzkového denníka a vyhodnocovať 1 x ročne.
- E. 4 Na zabezpečenie úspory vody a chemikálií v prevádzke používať :
- recirkulačné okruhy na opätovné využitie kúpeľov (fosfatizácia),
  - kaskádový systém v procese elektrogalvanizácie,
  - recirkuláciu vody z vodných pračiek striekacích kabín po jej úprave a oddelení kalu z farieb
  - v systéme oplachovania (trojstupňový protiprúdny systém ostrekov),
  - zariadenie na odvodňovanie kalov z farieb.
- E. 5 Zabezpečovať zníženie spotreby energie využívaním tepla, ktoré vzniká v zariadení TAR na predohrev vzduchu v sušiacich peciach.

## **F. Opatrenia na predchádzanie havárii**

- F.1. Prevádzku lakovne a ČOV vybaviť na príslušných pracoviskách Plánmi preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijnými plánmi) schválenými SIŽP IŽP Žilina, IOV.
- F.2. Prevádzkovateľ je povinný na predchádzanie haváriám a obmedzovanie ich prípadných následkov dodržiavať :
- Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku
  - STPP a TOO
  - Miestny prevádzkový predpis
  - Prevádzkovo-manipulačný poriadok pre odlučovač ropných látok
  - Program odpadového hospodárstva
  - Požiarno-poplachové smernice
  - Manipulačný poriadok ČOV KIA
- F.3. Pri zistení prekročenia emisných limitov alebo vzniku mimoriadnych udalostí s nepriaznivým dopadom na vonkajšie ovzdušie, okamžite prijať opatrenia na zmiernenie daného stavu v súlade so schváleným STPP a TOO

F.4. Prevádzkovateľ je povinný vybaviť prevádzku na miestach skladovania a manipulácie s nebezpečnými látkami s havarijnými plánmi, havarijnými materiálmi a zabezpečiť zaškolenie pracovníkov prevádzky.

Lehota : do začatia skúšobnej prevádzky , trvale

F.5. Zabezpečiť nepretržitú ochranu striekacích kabín na nanášanie dvojkomponentného laku a miešarne syntetických farieb proti riziku požiaru funkčnou inštaláciou CO<sub>2</sub>.

F.6. Zabezpečiť nepretržitú ochranu striekacích kabín priméru, striekacích kabín so základnou farbou, striekacích kabín s vrchným lakom, prípravne a skladov náterových hmôt, striekania dutín karosérií a voskovania a uzatvorených pracovných plôch s nebezpečím požiaru funkčným stabilným hasiacim zariadením Sprinkler.

F.7. V miestnostiach kde sa manipuluje alebo sú skladované nebezpečné látky (sklad farieb, sklad voskov, miešareň na báze vodou riediteľných farieb, miešareň na báze rozpúšťadlových farieb, medzisklady odpadov, ČOV), musia byť k dispozícii havarijné prostriedky na zamedzenie šírenia a zachytávanie uniknutých nebezpečných látok a na zneškodnenie havárie.

F.8. V prevádzkach, kde sa manipuluje s nebezpečnými látkami musí byť uložená pohotovostná zásoba havarijných materiálov

F.9. Havarijné prostriedky musia obsahovať (podľa druhu nebezpečných látok, z ktorými sa zaobchádza): -sorpčné rohože na chemikálie, -sykpy sorbent na ropné látky, - sorpčné rohože na oleje, -piesok, -tmelové upchávky, -biologicky odbúrateľný odmasťovač, - nádoby na nasiaknutý sorbent, -zmeták, -lopatku, -čakan, -kanalizačnú upchávku, -prázdny kanister a záchytnú vaničku, osobné ochranné pomôcky.

F.10. Zabezpečiť nepretržitú a bezporuchovú prevádzku systému odlučovacích zariadení, ktoré sú nainštalované v prevádzkach v mieste vzniku emisií:

- v prípade výpadku niektorého z odlučovačov v dôsledku poruchy zastaviť výrobný proces až do doby odstránenia poruchy a znovu nábehu prevádzky odlučovača;
- u termických odlučovacích zariadení na riadiacom pulte priebežne kontrolovať dodržiavanie teploty (800-850°C) potrebnej na rozklad prchavých organických látok;
- odsávacie ventilátory jednotlivých odlučovacích zariadení po prerušení výroby uviesť do prevádzky vždy pred obnovením chodu výrobného procesu.

F.11. Zabezpečiť, aby pre každé technologické zariadenie bola určená pracovno-právnym predpisom kvalifikovaná a zaškolená obsluha

F.12. Obsluha technologického zariadenia musí ihneď odstrániť každú odchýlku prevádzky zariadenia od optimálnych parametrov, resp. operatívne ju nahlásiť určenému pracovníkovi údržby a zapísať do prevádzkového denníka kontrolovaného nadriadenými pracovníkmi.

F.13. Zabezpečiť, aby pre každé zariadenie, t. j. aj pre termické zariadenia, vodné clony, ventilátory, meracie prístroje a monitorovací systém a iné zariadenia na meranie, zachytávanie a zneškodňovanie vzniknutých znečisťujúcich látok bol určený pracovník údržby zaškolený firmou, ktorá príslušné zariadenia dodala, o podmienkach jeho optimálnej prevádzky a možných poruchách a ich odstraňovaní, o bezpečnostných predpisoch pri prevádzke.

- F.14. Pre každé zariadenie, nadväzne na jeho prevádzkový poriadok - návod na obsluhu, vypracovať plán preventívnej údržby.
- F.15. Na prečerpávanie farieb a prípravky s obsahom organických rozpúšťadiel používať tesné čerpadlá
- F.16. Nebezpečné látky musia byť skladované v nepriepustných, nepoškodených obaloch, ktoré sú z materiálov odolávajúcim používaným chemikáliám.
- F.17. Všetky prevádzkové nádrže na nebezpečné látky musia byť vybavené funkčnými stavoznakmi pre vizuálne sledovanie množstva kvapaliny v nádrži.
- F.18. Nebezpečné látky musia mať bezpečnostné karty uložené v jednotlivých skladoch a prevádzkach.

### **G. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania**

Vzhľadom na umiestnenie prevádzky a vznikajúce emisie sa nepredpokladá vplyv prevádzky na diaľkové znečistenie, resp. cezhraničný vplyv.

### **H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky**

- H.1. Všetky pracoviska budú vybavené relevantnými dokumentmi:
- Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku
  - STPP a TOO
  - Miestny prevádzkový predpis
  - Prevádzkovo-manipulačný poriadok pre odlučovač ropných látok
  - Program odpadového hospodárstva
  - Požiarno-poplachové smernice
  - Manipulačný poriadok ČOV
  - prevádzkové poriadky na sklady nebezpečných látok
  - Prevádzkovateľ zabezpečí kontrolu prevádzky v zmysle uvedených dokumentov.
- H.2. Prevádzkovateľ zabezpečí primerané školenie všetkých pracovníkov za účelom zabezpečenia riadnej prevádzky bez zvyšovania úrovne znečistenia životného prostredia.
- H.3. Zabezpečiť a prevádzkovať monitorovanie kvality podzemnej vody a povrchovej vody v areály KIA MOTORS podľa odsúhlaseného „Projektu monitoringu podzemných a povrchových vôd“.

### **I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému**

#### **I.1 Monitoring emisií do ovzdušia :**

- I.1.1 Prevádzkovateľ je povinný vykonávať monitoring emisií do ovzdušia (automatický monitorovací systém) z prevádzky „Závod na výrobu automobilov - Lakovňa“ do ovzdušia podľa vyhl. 408/2003 Z.z. a podľa podmienok uvedených v tabuľke č.7 a podmienok č. I.1.2 – I.1.13

tabuľka č.7

	<b>Emisný zdroj /zariadenie emisií</b>	<b>Zariadenie</b>	<b>Znečisťujúca látka</b>	<b>Spôsob zistenia</b>	<b>Podmienky merania</b>
1	Chemické predúpravy a ED základovanie	V01 – V04	TOC TZL	diskontinuálne meranie	V skúšobnej prevádzke
2	Technologický ohrev – plynové horáky	V20, V21 V23 – V25 V28 V30-V33 V36, V38 V41 V44	NO <sub>x</sub> , CO	diskontinuálne meranie	V skúšobnej prevádzke
3	TAR	V22, V27, V34, V40, V43	NO <sub>x</sub> TOC CO	diskontinuálne meranie	V skúšobnej prevádzke
4	Lakovňa	emisný limit celkových emisií pre celú prevádzku zo všetkých procesov vrátane čistenia a fugitívnych emisií (V05 – V10, V11 V13, V14, V15)	TOC TZL	diskontinuálne meranie	V skúšobnej prevádzke

Ďalšie podmienky monitoringu :

- I.1.2 Prvé oprávnené meranie sa uskutoční počas skúšobnej prevádzky.
- I.1.3 Plán monitorovania bude založený na výsledkoch tohto merania. Interval periodického merania bude určený na základe výsledkov merania v súlade s § 5 ods.4 vyhl. č. 408/2003 Z.z. o monitorovaní emisií a kvality ovzdušia.
- I.1.1 Oprávnené meranie za účelom zistenia dodržiavania emisných limitov a vyhodnocovanie výsledkov monitoringu ovzdušia musí vykonávať oprávnená organizácia podľa všeobecne platných právnych predpisov ochrany ovzdušia.
- I.1.2 Prevádzkovateľ je povinný oznamovať plánované termíny vykonania oprávnených meraní na SIŽP a ObÚŽP Žilina.
- Lehota : najmenej 5 pracovných dní pred meraním
- I.1.3 Meranie sa musí robiť pre každý výdych, komín samostatne.
- I.1.4 Prevádzkovateľ je povinný preukazovať dodržiavanie určených emisných limitov v súlade s platnou legislatívou.

- I.1.5 Prevádzkovateľ je povinný viesť prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky.
- I.1.6 Evidované údaje je prevádzkovateľ povinný uchovávať najmenej päť rokov.
- I.1.7 Prevádzkovateľ je povinný pri zmene emisných limitov preukázať do dvoch rokov od termínu platnosti zmenených emisných limitov ich dodržiavanie.
- I.1.8 Správu z merania je prevádzkovateľ povinný predložiť do 60 dní od vykonania merania na inštitúcie podľa bodu I.8
- I.1.9 Vykonávať pravidelnú bilanciú organických rozpúšťadiel.
- I.1.10 Vypracovať ročnú materiálovú bilanciú upresňujúcej hodnoty emisií VOC vrátane fugitívnych emisií.

## **I.2 Kontrola priemyselných odpadových vôd, splaškových odpadových vôd a vôd z povrchového odtoku:**

### **I.2.1 Podzemné vody**

- I.2.1.1 Monitoring akosti podzemných vôd realizovať prostredníctvom monitorovacej siete primárneho monitoringu (sieť vrtov situovaných pod potenciálnymi zdrojmi úniku nebezpečných látok) a sekundárneho monitoringu (sieť piatich monitorovacích vrtov v okolí areálu a dvoch referenčných bodov) a vykonávať tak, ako je uvedené v tabuľke č.8

tabuľka č. 8

<b>Kontrolný profil</b>	<b>Parameter</b>	<b>Frekvencia</b>	<b>Metóda analýzy/Technika</b>
monitorovacia sieť: -primárny monitoring	- CHSK <sub>Mn</sub> , - BSK <sub>5</sub> , TOC, NEL-IR	počas výstavby : 1 x mesačne	- podľa platných Slovenských technických noriem - v súlade s vyhláškou MŽP SR č. 296/2005 Z.z. a s platnými Slovenskými technickými normami
		počas prevádzky - do 31.3.2007 1 x mesačne - po 31.3.2007 kontinuálne	
monitorovacia sieť: -primárny monitoring -sekundárny monitoring	- NEL-IR - BTEX - Ťažké kovy : Ag, Cd, Cr celk., Cr <sup>6+</sup> , Cu, Hg, Ni, Pb, Zn - PAL-A - Základné ukazovatele : teplota vody, pH, vodivosť, CHSK <sub>Mn</sub> , BSK <sub>5</sub> - amónne ióny, dusitany, dusičnany, fosforečnany, sírany, železo, mangán	počas výstavby : 1 x mesačne	- podľa platných Slovenských technických noriem - v súlade s vyhláškou MŽP SR č. 296/2005 Z.z. a s platnými Slovenskými technickými normami
		počas prevádzky 1 x štvrtročne	

CHSK<sub>Mn</sub> - chemická spotreba kyslíka manganistanom, BSK<sub>5</sub> - biologická spotreba kyslíka, TOC - celkový organický uhlík, NEL-IR - nepolárne extrahovateľné látky, BTEX - súbor aromatických uhľovodíkov, Ag - striebro, Cd - kadmium, Cr celk. - chróm celkový, Cr<sup>6+</sup> - chróm(VI), Cu - meď, Hg - ortuť, Ni - nikel, Pb - olovo, Zn - zinok, PAL-A - povrchovo aktívne aniónové tenzidy, pH - reakcia vody

### I.2.1.2 Ďalšie podmienky monitoringu podzemných vôd

a) Miesto odberu vzoriek :

- sieť vrtov situovaných pod potenciálnymi zdrojmi úniku nebezpečných látok – primárny systém
- sieť piatich monitorovacích vrtov v okolí areálu (ako aj dvoch referenčných bodov) – sekundárny systém

b) Spôsob odberu vzoriek :

- bodovou vzorkou

c) Metóda a spôsob vykonávania rozborov :

- do úvahy budú brané iba výsledky tých analýz, ktoré stanovujú autorizované laboratória MŽP SR a určené pre vykonávanie rozborov v stanovených ukazovateľoch

d) Metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov

- podľa prílohy č.4 nar. vlády č.296/2005 Z.z.
- použiť možno aj inú metódu, ak jej detekčný limit, presnosť a správnosť zodpovedajú odporúčanej metóde

### I.2.2 Povrchové vody

I.2.2.1 Monitoring akosti povrchových vôd realizovať v kontrolnom profile „E“ a vykonávať tak, ako je uvedené v tabuľke č.9

tabuľka č. 9

Kontrolný profil	Parameter	Frekvencia	Metóda analýzy/Technika
„E“ - za koalescenčným odlučovačom ropných látok	- NEL-IČ	počas prevádzky 4 x ročne, počas dažďa	- podľa platných Slovenských technických noriem - v súlade s vyhláškou MŽP SR č. 296/2005 Z.z. a s platnými Slovenskými technickými normami

NEL-IČ – nepolárne extrahovateľné látky (infračervené)

### Ďalšie podmienky monitoringu povrchových vôd

a) Miesto odberu vzoriek :

„E“ - za koalescenčným odlučovačom ropných látok.

b) Spôsob odberu vzoriek :

- kvalifikovaná bodová vzorka

c) Metóda a spôsob vykonávania rozborov :

- do úvahy budú brané iba výsledky tých analýz, ktoré odoberú a stanovujú akreditované laboratória pre oblasť vôd a určené pre vykonávanie rozborov v stanovených ukazovateľoch.

d) Metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov

- podľa prílohy č.4 nar. vlády č.296/2005 Z.z., ktorým sa ustanovujú požiadavky na kvalitu a kvalitatívne ciele povrchových vôd a limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia odpadových vôd a osobitných vôd, (ďalej len nar. vlády č.296/2005 Z.z.),
- použiť možno aj inú metódu, ak jej detekčný limit, presnosť a správnosť zodpovedajú odporúčanej metóde

### I.2.3 Odpadové vody :

I.2.3.1 **Splaškové odpadové vody** – monitoring nie je stanovený

I.2.3.2 **Priemyselné odpadové vody** :

I.2.3.2.1 Monitoring akosti a množstva vypúšťanej priemyselnej odpadovej vody z ČOV do verejnej kanalizácie realizovať podľa tabuľky č.10.

tabuľka č.10

Parameter	Kontrolný profil	Frekvencia	Podmienky merania
Množstvo vypúšťaných priemyselných odpadových vôd z lakovne [m <sup>3</sup> ]	„A“	1 x týždenne	- meranie bude zabezpečovať prevádzkovateľ na kontinuálnom indukčnom prietokomeri - výsledky merania písomne zaznamenávať do prevádzkového denníka
Množstvo vypúšťaných priemyselných odpadových vôd z ČOV [m <sup>3</sup> ]	„B“	1 x týždenne	- meranie bude zabezpečovať prevádzkovateľ na kontinuálnom indukčnom prietokomeri - výsledky merania písomne zaznamenávať do prevádzkového denníka
Kvalita priemyselnej odpadovej vody v ukazovateľoch : pH, CHSK <sub>Cr</sub> , BSK <sub>5</sub> , NL, RL, RAS, N-NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> , Ncelk, Pcelk, EL, NEL, PAL-A, Cu, Zn, Ni, Cd, Hg, Pb, As, Cr celk, Cr <sup>6+</sup> , PAU, AOX, S, F, CN celk, CN toxické, teplota	„C“ na vstupe do ČOV	Počas skúšobnej prevádzky 1 x mesačne  Počas trvalej prevádzky 1 x za 3 mesiace	- kontrolu kvality vypúšťanej priemyselnej odpadovej vody bude zabezpečovať prevádzkovateľ podľa podmienok uvedených v opatrení č. I.2.3.2.2
Kvalita priemyselnej odpadovej vody v ukazovateľoch : pH, CHSK <sub>Cr</sub> , BSK <sub>5</sub> , NL, RL, RAS, N-NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> , Ncelk, Pcelk, EL, NEL, PAL-A, Cu, Zn, Ni, Cd, Hg, Pb, As, Cr celk, Cr <sup>6+</sup> , PAU, AOX, S, F, CN celk, CN toxické, teplota	„D“ na výstupe z ČOV	Počas skúšobnej prevádzky 1 x mesačne  Počas trvalej prevádzky 1 x za 3 mesiace	- kontrolu kvality vypúšťanej priemyselnej odpadovej vody bude zabezpečovať prevádzkovateľ podľa podmienok uvedených v opatrení č. I.2.3.2.2

pH – reakcia vody, CHSK<sub>Mn</sub>, - chemická spotreba kyslíka manganistanom, BSK<sub>5</sub> – biologická spotreba kyslíka, TOC – celkový organický uhlík, NL- nerozpustné látky, RL – rozpustné látky, NEL-IC – nepolárne extrahovateľné látky (infračervené), BTEX - súbor aromatických uhľovodíkov, Ag - striebro, Cd - kadmium, Cr celk. – chróm celkový, Cr<sup>6+</sup>- chróm(VI), Cu - meď, Hg - ortuť, Ni - nikel, Pb -olovo, Zn – zinok, Cd-kadmium, As – arzén, PAU – polycyklické aromatické uhľovodíky, PAL-A – povrchovo aktívne aniónové tenzidy, pH – reakcia vody, N<sub>celk</sub>. – celkový dusík, N-NH<sub>4</sub> – amoniakálny dusík, N-NO<sub>2</sub> – dusitanový dusík, N-NO<sub>3</sub> – dusičnanový dusík, NH<sub>3</sub> – voľný

amoniak,  $P_{\text{celk}}$ - fosfor celkový,  $SO_4^{2-}$  – sírany, Fe- železo celkové, Mn - mangán celkový,  $F^-$  -fluoridy, S –síra, CN celk. – kyanidy celkové, CN toxické kyanidy toxické, AOX –adsorbiteľné organicky viazané halogény.

#### I.2.3.2.2 Ďalšie podmienky monitoringu priemyselných odpadových vôd :

##### Kontrolný profil :

„A“ - na vtoku do ČOV

„B“ - na výtoku z ČOV

„C“ - na vtoku priemyselných odpadových vôd z lakovne do homogenizačných nádrží ČOV

„D“ - na výtoku priemyselných odpadových vôd z ČOV do kanalizačného systému v areáli KIA Motors Slovakia

##### Miesto odberu vzoriek :

- kontrolné vzorky kvality vypúšťanej priemyselnej odpadovej vody v kontrolnom profile „C“, budú odoberané z výtokového ventilu na vtoku priemyselných odpadových vôd z lakovne do homogenizačných nádrží ČOV,
- kontrolné vzorky kvality vypúšťanej priemyselnej odpadovej vody v kontrolnom profile „D“, budú odoberané na výtoku priemyselných odpadových vôd z ČOV do kanalizačného systému v areáli KIA Motors Slovakia.

##### Meranie množstva vypúšťaných odpadových vôd :

- v kontrolnom profile „A“ bude zabezpečovať prevádzkovateľ meranie množstva priemyselných odpadových vôd na vtoku do homogenizačnej nádrže ČOV, zaznamenávaním údajov z indukčného prietokomera,
- v kontrolnom profile „B“ bude zabezpečovať prevádzkovateľ meranie množstva vyčistených priemyselných odpadových vôd na výtoku z ČOV, zaznamenávaním údajov z indukčného prietokomera.

##### Spôsob odberu vzoriek :

- bodová vzorka

##### Metóda a spôsob vykonávania rozborov :

- do úvahy budú brané iba výsledky tých analýz, ktoré stanovujú laboratória uvedené vo Vestníku MŽP SR a určené pre vykonávanie rozborov v stanovených ukazovateľoch.

##### Metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov

- podľa prílohy č.4 nar. vlády č.296/2005 Z.z. ,
- použiť možno aj inú metódu, ak jej detekčný limit, presnosť a správnosť zodpovedajú odporúčanej metóde.

### **I.3 Monitoring hluku**

I.3.1 Prevádzkovateľ zabezpečí meranie hladiny hluku a hlukovú štúdiu po uvedení lakovne do prevádzky za účelom dodržania limitov. Meranie vykoná oprávnená organizácia v okolí prevádzky i na hranici výrobného areálu, predovšetkým v miestach dotýkajúcich sa obytného priestoru.

I.3.2 Prevádzkovateľ zabezpečí v lehote do troch mesiacov po uvedení do skúšobnej prevádzky oprávnenou organizáciou prvé meranie hladín hluku v okolí prevádzky i na hranici výrobného areálu, predovšetkým v miestach dotýkajúcich sa obytného priestoru (podľa projektu) a hlukovú štúdiu. .

I.3.3 Prevádzkovateľ zabezpečí na základe prvých oprávnených meraní hlukovú štúdiu po uvedení lakovne do prevádzky za účelom dodržania limitov.

I.3.4 Nasledujúce merania hladín hluku zabezpečí prevádzkovateľ oprávnenou organizáciou každé tri roky v rovnakých miestach ako prvé meranie.



I.3.5 Na základe výsledkov vykonaných meraní a v prípade prekročenia hladín hluku prevádzkovateľ prijme preventívne opatrenia

#### **I.4 Monitoring pôdy - nestanovuje sa**

#### **I.5 Monitoring odpadov**

I.5.1 Prevádzkovateľ zabezpečí mesačné kontroly týkajúce sa zhromažďovania odpadov a nakladania s nimi v lakovni a ČOV.

I.5.2 Viest' a uchovávať evidenciu odpadov na evidenčnom liste podľa zák. č. 223/2001 Z.z. o odpadoch, v náväznosti na všeobecne záväzné právne predpisy v odpadovom hospodárstve, pre každý odpad zvlášť.

I.5.3 Predložiť inšpekcii (odbor IPK Žilina) a Obvodnému úradu životného prostredia (ďalej ObÚŽP) v Žiline hlásenia o vzniku odpadov, ktoré vzniknú pri prevádzke zariadenia a nakladaní s ním.

Lehota : do 31.1. nasledujúceho roka

#### **I.6 Monitoring spotreby energií :**

I.6.1 Monitorovať dennú spotrebu elektrickej energie, chemikálii, zemného plynu, pary a vstupných surovín v prevádzke, údaje zaznamenávať do prevádzkového denníka a vyhodnocovať 1 x ročne.

Lehota: po kolaudácii, priebežne

I.6.2 Viest' prehľad o vstupoch a výstupoch chemikálii, ich prechodom procesom výroby a únikoch. Údaje zaznamenávať do prevádzkového denníka

Lehota : po kolaudácii, priebežne

I.6.3 Zabezpečiť meranie množstva odoberanej vody v miestach najväčšej spotreby. Namerané hodnoty (na vodomeroch osadených podľa podmienky C.31) odčítavať 1 x týždenne a znamenávať do prevádzkového denníka jednotlivých prevádzok.

#### **I.7 Kontrola prevádzky a technického stavu prevádzky :**

**I.7.1.** Zabezpečiť monitoring prevádzky a technického stavu prevádzky tak, ako je uvedené v tabuľke č.11

tabuľka č.11

Por. číslo	Parameter	Frekvencia	Podmienky merania	Metóda analýzy/ Technika
1.	Vizuálna kontrola funkčnosti a stavu všetkých technologických zariadení lakovne	1 x denne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
2.	Kontrola dávkovacích nádrží pre jednotlivé prostriedky pre chemické predúpravy	2 x denne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku

3.	Kontrola tesnosti vzducho-technických vedení a funkčnosti nastavených prevádzkových parametrov odsávania	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
4.	Kontrola pohyblivých častí, skrutky, remene, ..	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
5.	Kontrola stavu filtračných zariadení (tlakové straty)	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
6.	Kontrola napätia remeňa pohyblivých častí	1 x mesačne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
7.	Kontrola polohy regulátorov (striekacie kabíny)	1 x mesačne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
8.	Kontrola tesnosti obalov a nádob v ktorých sú skladované nebezpečné látky (hlavný sklad horľavín, príručné sklady,...)	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	vizuálne, zaznamenať do prevádzkového denníka
9.	Kontrola tesnosti všetkých prevádzkovaných a skladovacích nádrží na nebezpečné látky, ich technický stav a znečistenie v miestach spojov alebo okolo nádrží a potrubí	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	vizuálne, zaznamenať do prevádzkového denníka
10.	Kontrola všetkých ventilov a tesnosť spojov povrchových rúr používaných na transport nebezpečných látok a plôch kde môže dôjsť k znečisteniu nebezpečnými látkami	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	vizuálne, zaznamenať do prevádzkového denníka
11.	Kontrola všetkých hadicových vedení	1 x štvrt'ročne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
12.	Kontrola a premazanie pohyblivých častí jednotlivých strojov a zariadení	1 x polročne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
13.	Kontrola priechodnosti všetkých zariadení lakovne	1 x 1/2 ročne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
14.	Zabezpečiť kontrolu správneho nastavenia horákov	1 x 1/2 ročne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
15.	Generálna revízia všetkých zariadení lakovne a príslušenstvá	1 –5 rokov	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku

16.	Skúška vodotesnosti skladovacích nádrží a havarijných nádrží a potrubných rozvodov na nebezpečné látky	1 x 5 rok	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácii	podľa príslušnej STN
17.	Kontrola tesnosti kanalizačnej siete	1 x 5 rok	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácii	podľa príslušnej STN

## I. 8 Predkladanie správ z monitoringu

1.8.1 Úplné správy budú uchovávané u prevádzkovateľa KIA Motors Slovakia, s.r.o., Mariánske námestie 30/5, 010 01 Žilina a predkladané podľa tabuľky č. 12:

tabuľka č.12

Náplň správy	Frekvencia podávania správ	Dátum dodania správy	Forma správy	Príjemca správy
IPKZ				
Kompletné údaje o prevádzkach a ich emisiách v súlade s vyhláškou MŽP SR č. 391/2003, ktorou sa vykonáva zákon o IPKZ	1x rok	do 15. februára nasledujúceho roka	písomná	SHMÚ Bratislava
				inšpekcii (odbor IPK Žilina)
Ochrana ovzdušia				
Správy z oprávnených meraní emisií do ovzdušia	Podľa tabuľky č.7	do 60 dní od vykonania merania	písomná,	inšpekcii (odbor IPK Žilina)
			písomná	ObÚŽP, Žilina
Údaje o prevádzke (NEIS)	1x rok	do 15. februára nasledujúceho roka	písomná,	inšpekcii (odbor IPK Žilina)
			písomná	ObÚŽP, Žilina
Oznamovací list používateľa organických rozpúšťadiel	1x rok	do 15. februára nasledujúceho roka	písomná,	inšpekcii (odbor IPK Žilina)
			písomná	ObÚŽP, Žilina
Ročnú bilanciu rozpúšťadiel podľa prílohy č. 4, vyhl. č. 409/2003 Z.z.	1x rok	do 15. februára nasledujúceho roka	písomná,	inšpekcii (odbor IPK Žilina)
Ochrana vôd				

Výsledky monitoringu podzemných vôd podľa tabuľky č.8	1 x rok	do 31.03. nasledujúceho roka	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
Výsledky z monitorovania priemyselných odpadových vôd podľa tabuľky č.10				
Výsledky monitoringu povrchových vôd podľa tabuľky č.9				
Výsledky monitoringu spotreby vôd, podľa podmienky č.I.6.3				
Odpady				
Hlásenia o vzniku odpadu a nakladaní s ním	1 x rok	do 31.1. nasledujúceho roka	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
				ObÚŽP Žilina
Hlásenie o objeme výroby, dovozu, vývozu a reexportu	štvrt'ročne	po uplynutí lehoty	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
				ObÚŽP,
				Recyklačný fond
Hlásenie o obaloch	1 x rok	do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	MŽP SR
Hluk				
Výsledky merania hladín hluku (opatrenie I.3)	1 x za 3 roky	Prvé do troch mesiacov po uvedení do prevádzky do užívania	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
		nasledujúce do 15.2. nasledujúceho roka		
Ostatné				
Záznamy alebo protokoly z kontrol dotknutých orgánov	po predložení hotových správ	do 10 dní obdržania	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
Mimoriadne udalosti, havárie a nadmerný okamžitý únik emisií	podľa výskytu	Hlásenie ihneď	písomná	dotknuté orgány podľa schválených havarijných plánov a STPP a TOO
		Záver. správy do 60 dní od vzniku		

Súhrnnú dokladujúca správu plnenie všetkých termínovaných podmienok integrovaného povolenia	1 x rok	do 15.2 nasledujúceho roka	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
---------------------------------------------------------------------------------------------	---------	----------------------------	---------	------------------------------

- ObÚŽP Žilina, – Obvodný úrad životného prostredia v Žiline ; - odbor IPK Žilina – odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Žilina; - SHMÚ – Slovenský hydrometeorologický ústav; - STN – Slovenská technická norma

- 1.8.2 Prevádzkovateľ je súčasne povinný viesť stálu a priebežnú prevádzkovú evidenciu v rozsahu všeobecne záväzných právnych predpisov životného prostredia a schválených prevádzkových predpisov.
- 1.8.3 Prevádzkovateľ je povinný viesť prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky a evidované údaje uchovávať najmenej päť rokov.
- 1.8.4 Prevádzkovateľ zariadenia je povinný neodkladne hlásiť inšpekcií všetky mimoriadne situácie, havárie zariadenia a havarijné úniky znečisťujúcich látok zo zariadení do životného prostredia a oznámenie o prerušení výroby na dobú dlhšiu ako 3 mesiace.
- 1.8.5 Prevádzkovateľ je povinný viesť evidenciu o plnení záväzných podmienok prevádzky stanovených týmto rozhodnutím.
- 1.8.6 Prevádzkovateľ je povinný vo všetkých interných dokumentoch, ktoré sa odvolávajú na jednotlivé zložkové rozhodnutia, vykonať opravu a odvolať sa na integrované rozhodnutie, pokiaľ nahrádza zložkové rozhodnutie.

#### **Vyhodnotenie monitoringu :**

Výsledky vykonaných meraní budú zaznamenávané do prevádzkového denníka. Výsledky monitoringu vykonávaných externými organizáciami budú uložené u prevádzkovateľa. Zaznamenávané budú aj časové údaje o vykonaných pozorovaniach a meraniach, výsledky pozorovaní a meraní, okolnosti, ktoré môžu výsledky ovplyvniť (údaje o teplote, zrážkach,..) a tiež mimoriadne okolnosti , ktoré nastali v priebehu pozorovania, merania, alebo v období od posledného merania.

### **J. Opatrenia pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke**

- J.1. Prevádzkovateľ je povinný pri každom zlyhaní činností ohrozujúcich bezpečnosť zdravia alebo ohrození životného prostredia:
- vykonať opatrenia na zabránenie ďalšieho ohrozenia,
  - vykonať opatrenia na zamedzenie ďalšieho vplyvu zlyhania činností.
- J.2. Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať opatrenia pre prípady zlyhania činnosti v prevádzke uvedené v schválenom havarijnom pláne a v STPP a TOO.
- J.3. V prípade zlyhania činnosti v prevádzke zabezpečiť odčerpanie a zneškodnenie pracovných médií, vstupných surovín a pomocných chemikálií, zabezpečiť dekontamináciu zariadenia,

rozvodov a ostatných prevádzkových priestorov, zabezpečiť odvoz vzniknutých odpadov v súlade s všeobecne záväznými právnymi predpismi v odpadovom hospodárstve.

- J.4. Prevádzkovateľ nesmie bez povolenia inšpekcie zaviesť alebo testovať nové zariadenia (prístroje), ktoré môžu zvýšiť znečistenie životného prostredia.
- J.5. Prevádzkovateľ nesmie bez povolenia skúšať alebo používať v sériovej výrobe žiadne nové materiály a suroviny, ktoré môžu zvýšiť znečistenie životného prostredia.
- J.6. Prevádzkovateľ je povinný všetky zmeny v prevádzke musí prevádzkovateľ neodkladne hlásiť inšpekcii.

## **K. Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke**

- K.1. Po ukončení činnosti prevádzky, aby sa predišlo ohrozeniu osôb a škodám na životnom prostredí musí prevádzkovateľ zabezpečiť:

### Lakovňa :

1. Vypustiť jednotlivé roztoky a zneškodniť ich v súlade s právnymi predpismi.
2. Po vypustení roztokov vyčistiť nádrže vodou, čistiacu vodu ako aj obsah nádrže zneškodniť.
3. Dávkovacie prívody prepláchnuť vodou.
4. Pri krátkodobom odstavení zariadenia, pri ktorom sa roztoky premiestnia do protiľahlých nádrží, je potrebné postupovať podľa technickej dokumentácie.
5. Pri dlhodobom ukončení prevádzky je potrebné odstrániť všetky tekutiny.

### Dopravníkové systémy :

1. Vypustiť náplne hydraulického oleja a zneškodniť v súlade s právnymi predpismi.
2. Rovnaký postup pri olejových náplniach pohonných motorov.

### Skladovanie

1. Balenia chemikálií uzavrieť a uskladniť na vhodnom mieste.
2. Dávkovacie pumpy prepláchnuť vodou.
3. Obsah olejových nádrží zhodnotiť, resp. zneškodniť v súlade s prevádzkovými predpismi.
4. Vyčistiť zásobné nádrže

### Energia

1. Prívod energie ako napr. elektrického prúdu, plynu, čerstvej vody, vody na chladenie a stlačeného vzduchu odstaviť v čase odovzdávania zariadenia.
2. Odpojenú energiu zabezpečiť proti opätovnému spusteniu.
3. Umiestniť zodpovedajúce štítky s pokynmi.
4. Vedenia pred demontovaním vyprázdniť.
5. Plynové vedenia vyprázdniť pomocou dusíka.

- K.2. Počas celej doby ukončenia činnosti prevádzky až do prinavrátania areálu prevádzky do uspokojivého stavu zabezpečiť nepretržitú strážnu službu na ochranu životného prostredia.

## **O d ô v o d n e n i e**

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie

a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), podľa § 8 ods.2 písm. a) bod 1. a 7., § 8 ods. 2 písm. b) bod 2. a 3., § 8 ods. 2 písm. c) bod 10., § 8 ods. 2 písm. h) bod 1., § 8 ods.3, v súlade s § 17 ods. 1, zákona o IPKZ a v súlade s 88a zák. č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku v znení neskorších predpisov, na základe konania vykonaného podľa zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov a na základe žiadosti prevádzkovateľa KIA Motors Slovakia, s.r.o., Mariánske námestie 30/5, 010 01 Žilina, zo dňa 20.11.2006, vydáva integrované povolenie pre prevádzku „KIA MOTORS SLOVAKIA, Závod na výrobu automobilov – Lakovňa, Čistiareň odpadových vôd“ a dodatočné stavebné povolenie na stavby „SO 300 – Lakovňa, SO 601.2 Čistiareň odpadových vôd, SO 643 Stanica odpadovej vody, KIA MOTORS SLOVAKIA, Závod na výrobu automobilov“.

So žiadosťou bol predložený doklad – výpis z účtu o zaplatení správneho poplatku dňa 28.8.2006 podľa zákona o správnych poplatkoch, položka 171a písm. b) vo výške 40 000,- Sk.

Stavby a prevádzky sú umiestnené na pozemkoch v katastrálnom území Teplička nad Váhom na parcelách parcelné č. KN 1532/34, 1532/35, 1532/36, 1532/37, 1532/38, 1532/39, 1532/40, 1532/41, 1532/42, 1532/43, 1532/44, 1700/28, 1700/29, 1700/30, 1700/32, 1700/34, 1700/74, 1700/75, 1700/35, 1700/36, 1700/38, 1700/39, 1700/41, 1700/42, 1700/43, 1700/44, 1700/45, 1700/46, 1700/47, 1700/48, 1700/49, 1700/50, 1700/51, 1700/52, 1700/53, 1700/54, 1700/55, 1700/56, 1700/57, 1700/58, 1700/59, 1700/60, 1700/61, 1700/62, 3208/3 k.ú. Teplička nad , na ktoré má investor s vlastními pozemkov podpísané zmluvy o budúcej kúpnej zmluve.

Inšpekcia v súlade so zákonom o IPKZ oznámila dňa 20.11.2006 účastníkom konania, dotknutým orgánom a verejnosti začatie správneho konania vo veci vydania integrovaného povolenia pre prevádzku „KIA MOTORS SLOVAKIA, Závod na výrobu automobilov – Lakovňa, Čistiareň odpadových vôd“ prevádzkovateľovi KIA Motors Slovakia, s.r.o., Mariánske námestie 30/5, 010 01 Žilina, súčasťou ktorého je aj konanie vo veci dodatočného stavebného povolenia na stavby „SO 300 Lakovňa, SO 601.2 Čistiareň odpadových vôd, SO 643 Stanica odpadovej vody, KIA MOTORS SLOVAKIA, Závod na výrobu automobilov“. Stavby „SO 300 – Lakovňa, SO 601.2 Čistiareň odpadových vôd, SO 643 Stanica odpadovej vody, KIA MOTORS SLOVAKIA, Závod na výrobu automobilov“.

Inšpekcia zároveň v súlade s § 12 zákona o IPKZ doručila týmto subjektom žiadosť prevádzkovateľa, určila lehotu na vyjadrenie, ktorá uplynula 20.12.2006 a zverejnila podstatné údaje o podanej žiadosti na internetovej stránke a na úradnej tabuli, spolu s výzvou zainteresovanej verejnosti a osobám, ktoré majú právo byť zúčastnenou osobou a s výzvou verejnosti, dokiaľ sa môže vyjadriť.

Zúčastnené osoby po zverejnení žiadosti nepodali v lehote 30 dní určenej správnym orgánom písomnú prihlášku.

V súlade s § 13 zákona o IPKZ inšpekcia ďalej nariadila pre účastníkov konania a dotknuté orgány ústne pojednávanie. Na ústnom pojednávaní v danej veci konanom dňa 21.12.2006 sa zúčastnili prevádzkovateľ a ostatní účastníci konania. Na ústnom pojednávaní, v súlade s ustanoveniami § 13 ods.3 zákona o IPKZ a § 33 ods.2 zákona o správnom konaní, bola daná prizvaným osobám posledná možnosť uplatniť svoje pripomienky, námety a doplnenia, vyjadriť sa k podkladom rozhodnutia a k spôsobu ich zistenia pred vydaním rozhodnutia. Na ústnom pojednávaní bola prerokovaná žiadosť, podstatné podmienky rozhodnutia a pripomienky a námety účastníkov konania, dotknutých orgánov uplatňované k žiadosti.

Vysporiadanie sa s pripomienkami k žiadosti obsiahnutých vo vyjadreniach podaných podľa § 12 a § 13 zákona o IPKZ:

Krajské riaditeľstvo Hasičského a záchranného zboru v Žiline, Námestie požiarnikov 1, 010 01 Žilina (KRHZ-114-92/OPP-2006, zo dňa 24.8.2006):

SO 300 – Lakovňa :

- k riešeniu požiadaviek protipožiarnej bezpečnosti nemá pripomienky,  
- najneskôr do podania návrhu stavebníka na začatie kolaudačného konania predložiť na OR HZZ v Žiline :

1. Schválenú, z požiarneho hľadiska posúdenú, dokumentáciu technologických zariadení na horeuvedenú stavbu, ktoré ako celok nepodliehajú posúdeniu zhody podľa osobitných predpisov v zmysle § 26 ods.1 písm. e) zákona 314/2001 Z.z., v znení neskorších predpisov, vypracovanú špecialistom požiarnej ochrany.
2. Projektovú dokumentáciu stavby „Závod na výrobu automobilov KIA MOTORS SLOVAKIA – SO 003 LAKOVŇA“, kde budú zapracované pripomienky a požiadavky, ktoré vyplynuli z posúdenia dokumentácie technologických zariadení (napr. poistné ventily zamedzujúce šírenie výbuchu a požiaru, výfukové konštrukcie, rozmiestnenie hydrantov a pod.).
3. Tzv. „realizačnú“ projektovú dokumentáciu „Elektrickej požiarnej signalizácie“ a Stabilného hasiaceho zariadenie – Sprinkler, CO<sub>2</sub>“ vypracovanú osobou s osobitným oprávnením o odbornej spôsobilosti v zmysle § 11 ods. 9 zákona č. 314/2001 Z.z. v znení neskorších predpisov.

Stanovisko inšpekcie : - pripomienky boli zapracované do podmienok časti I.a. Podmienky dodatočného stavebného povolenia stavby „SO 300 – Lakovňa, SO 601.2 Čistiareň odpadových vôd, SO 643 Stanica odpadovej vody, KIA MOTORS SLOVAKIA, Závod na výrobu automobilov“ – bod 42.

Technická inšpekcia, pracovisko Banská Bystrica, Partizánska cesta 71, 974 00 Banská Bystrica (vyjadrenie č. 6266/2/2004 zo dňa 29.12.2004, č. 5398/2/2006 zo dňa 31.10.2004.2004, v bodoch č.2.1-2.7).

Stanovisko inšpekcie : - pripomienky boli zapracované do podmienok časti I.a. Podmienky dodatočného stavebného povolenia stavby „SO 300 – Lakovňa, SO 601.2 Čistiareň odpadových vôd, SO 643 Stanica odpadovej vody, KIA MOTORS SLOVAKIA, Závod na výrobu automobilov“ – bod 27 - 41.

Povoľovaná prevádzka technologickým vybavením a geografickou pozíciou nemá významný negatívny vplyv na životné prostredie cudzieho štátu, preto cudzí dotknutý orgán nebol požiadaný o vyjadrenie, ani sa nezúčastnil povoľovacieho procesu a inšpekcia neuložila opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania.

Vzhľadom na charakter prevádzky a jej umiestnenie v PHO boli pre prevádzku určené opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky v bodoch H1, H2, H3.

Emisné limity pre emisie do ovzdušia stanovila inšpekcia podľa všeobecne platných predpisov na úseku ochrany ovzdušia.

Na preukázanie predpokladaných hmotnostných tokov a koncentrácie vznikajúcich emisií inšpekcia nariadila prevádzkovateľovi zabezpečiť počas skúšobnej prevádzky vykonať prvé jednorázové meranie.

Emisné limity pre emisie do vôd sa neurčujú, nakoľko prevádzka vypúšťa priemyselné odpadové vody a splaškové do verejnej kanalizácie a vody z povrchového odtoku sú po predčistení napojené do areálovej dažďovej kanalizácie.

Emisné limity pre vibrácie sa neurčujú, nakoľko prevádzka nie je zdrojom nadmerných vibrácií.



Pri ukladaní opatrenia C.1, až C.6 vychádzala inšpekcia zo skutočnosti, že projektová dokumentácia stavby nedostatočne rieši miesto príručných skladov chemikálii pri jednotlivých výrobných miestach, miesto zhromažďovania nebezpečných odpadov v mieste prevádzky a spôsob prečerpávania odpadových vôd z iných prevádzok do akumuláčnej ( homogenizačnej ) nádrže ČOV .

Súčasťou integrovaného povolenia je podľa § 8 ods. 2 zákona IPKZ :

V oblasti ochrany ovzdušia :

- súhlas na vydanie rozhodnutí o povolení stavieb veľkých zdrojov znečisťovania ovzdušia, stredných zdrojov znečisťovania a malých zdrojov znečisťovania, podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 1. zákona o IPKZ,
- určenie všeobecných podmienok prevádzkovania, podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 7. zákona o IPKZ,.

V oblasti povrchových vôd a podzemných vôd :

- povolenie uskutočniť vodnú stavbu podľa § 8 ods.2 písm. b) 2 zákona o IPKZ),
- súhlas na uskutočnenie stavieb alebo zariadení alebo na vykonávanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd, podľa § 8 ods. 2 písm. b) bod 3. zákona o IPKZ.

V oblasti odpadov :

- vyjadrenie k výstavbe týkajúcej sa odpadového hospodárstva - podľa § 8 ods. 2 písm. c) bod 10 zákona o IPKZ.

V oblasti ochrany prírody a krajiny:

- vyjadrenie k vydaniu stavebného konania stavby - podľa § 8 ods. 2 písm. h) bod 1. zákona o IPKZ.

Pri porovnaní prevádzky s najlepšie dostupnou technikou (BAT) inšpekcia vychádzala z ustanovenia § 5 zákona o IPKZ a prílohy č.3, ktoré stanovuje hľadiská pri určovaní BAT. Zo zhodnotenia prevádzky v porovnaní s BAT vyplynulo, že prevádzka v prevažnej miere spĺňa BAT požiadavky a na úplné zosúladenie s BAT musí plniť opatrenia uložené v časti C. tohto rozhodnutia.

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, vyjadrení účastníkov konania, dotknutých orgánov a vykonaného ústneho pojednávania zistila stav a zabezpečenie prevádzky z hľadiska zhodnotenia celkovej úrovne ochrany životného prostredia podľa zákona o IPKZ a preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

Do dňa nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa na činnosti vykonávané v prevádzke vzťahujú doterajšie všeobecne záväzné právne predpisy a na ich základe vydané rozhodnutia správnych orgánov.

## **P o u č e n i e:**

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia v Žiline, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Legionárska 5, 012 05 Žilina, odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Ivan Bágel  
riaditeľ

Doručuje sa:

1. KIA Motors Slovakia, s.r.o., Mariánske námestie 30/5, 010 01 Žilina
2. Obec Teplička nad Váhom, starosta obce, 013 01 Teplička nad Váhom (2 x)
3. SR-Slovenský pozemkový fond, Búdková č.36, 817 15 Bratislava
4. Severoslovenská vodárenská spoločnosť, závod Žilina, Bôrická cesta 107, 010 01 Žilina
5. TAKENAKA EUROPE, 817 02 Bratislava, Havlíčkova 34
6. Govinvest I, s.r.o., so sídlom na Mariánskom námestí 29/6, 010 01 Žilina
7. Žilina Invest s.r.o., so sídlom na Mariánskom námestí 29/6, 010 01 Žilina
8. Ing. Jaromír Šnupárek, Technoprojekt, a.s., Havlíčkov nábřeží č.38, Ostrava
9. IDO Hutný projekt a.s., Ing. Jozef Pač, Gajova 4, 813 16 Bratislava
10. Stredoslovenská energetika, a.s., odbor stratégie Žilina, Ul.Republiky 5, 010 47 Žilina
11. Slovak Telecom, a.s., Námestie Slobody 6, 817 62 Bratislava 15

Po nadobudnutí právoplatnosti:

1. Mesto Žilina, spoločný stavebný úrad na úseku územného a stavebného poriadku, Nám. obetí komunizmu, 010 01 Žilina
2. Obvodný úrad životného prostredia v Žiline, referát ochrany ovzdušia, Námestie M.R. Štefánika, 010 01 Žilina
3. Obvodný úrad životného prostredia, referát vodnej správy, Námestie M.R.Štefánika, 010 01 Žilina
4. Obvodný úrad životného prostredia, referát ochrany prírody a krajiny, Námestie M.R. Štefánika, 010 01 Žilina
5. Obvodný úrad životného prostredia, referát odpadového hospodárstva, Námestie M.R. Štefánika, 010 01 Žilina
6. Obvodný pozemkový úrad Žilina, A.Kmeť a 17, 010 01 Žilina
7. Regionálny úrad verejného zdravotníctva, Ul. V. Spanyola 27, 011 71 Žilina
8. SVP š.p., OZ Povodie Váhu Piešťany, Nábřeží I. Krasku 834/4, 921 80 Piešťany
9. Krajské riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru v Žiline, Nám. Požiarnikov, 010 01 Žilina
10. Obvodný úrad – odbor krízového riadenia, Ul. Predmestská, 010 40 Žilina
11. Technická inšpekcia v SR, pracovisko Banská Bystrica, Partizánska 71, 974 00 Banská Bystrica